

**PENERAPAN RINGKAS, RAPI, RESIK, RAWAT, RAJIN (5R)
DI BAGIAN PRODUKSI DAN DI BAGIAN ADMINISTRASI
PT. SEMEN GRESIK (PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN**

RISKY PANGESTIAJI

Pembimbing : Prof.Dr.Tjipto Suwandi, dr., M.OH, SpOk

SUBJEK : EMPLOYEE MOTIVATION

KKC KK FKM 193-10 Pan e

Copyright © 2010 by Airlangga University Library Surabaya

ABSTRAK

Salah satu konsep dalam budaya industri adalah 5R, konsep ini sederhana dan mudah dipahami serta merupakan langkah awal penyebarluasan budaya industri. Kegiatan 5R dapat dilihat sebagai kegiatan pertama untuk membiasakan diri bekerja dengan standart. Dengan menerapkan prinsip " *A Place For Everything In This Place*". Maka setiap anggota organisasi dibiarkan bekerja dalam lingkungan kerja dengan standart tempat yang jelas (Setiawan, 1995).

Penelitian ini bertujuan untuk mempelajari kebijakan pimpinan dalam penerapan program 5R, mempelajari partisipasi tenaga kerja terhadap pelaksanaan program penerapan 5R, dan menilai program 5R di bagian produksi Raw Mill 3 dan di bagian administrasi Seksi Penyerahan PT. SEMEN GRESIK (PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN.

Penelitian ini bersifat deskriptif dan ditinjau dari waktu pelaksanaannya merupakan penelitian Cross Sectional. Obyek yang diteliti adalah kebijakan perusahaan tentang program penerapan 5R, tingkat partisipasi tenaga kerja terhadap penerapan 5R, dan penilaian program 5R. Penelitian dilakukan pada bulan Juni 2010 dengan metode wawancara, kuesioner, dan check list dan observasi langsung.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa sudah terdapat kebijakan tentang penerapan 5R yang diatur dalam SK. DIR No.40. Partisipasi tenaga kerja terhadap penerapan 5R di bagian produksi Raw Mill 3 tergolong baik yaitu dengan nilai sebesar 93,3% dan sebesar 84% untuk di bagian administrasi Seksi Penyerahan, Program 5R di bagian produksi Raw Mill 3 didapati hasil baik dengan nilai 71, berdasarkan hasil penilaian 5R di bagian administrasi seksi Penyerahan, nilai untuk penerapan 5R dibagian administrasi seksi penyerahan adalah 90, yang berarti baik. Nilai ini membuktikan bahwa dibagian produksi Raw Mill 3 dan di bagian administrasi seksi Penyerahan sudah terlaksana dengan baik.

Dari hasil diatas dapat disarankan hendaknya pada barang yang tidak diperlukan disimpan pada tepat penyimpanan barang, hendaknya dilakukan pembersihan pada ventilasi agar tidak ada debu, bersih dan tidak berbau, mematuhi peraturan tentang merokok di area produksi.



**PENERAPAN RINGKAS, RAPI, RESIK, RAWAT, RAJIN (5R)
DI BAGIAN PRODUKSI DAN DI BAGIAN ADMINISTRASI
PT. SEMEN GRESIK (PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN**

RISKY PANGESTIAJI

Pembimbing : Prof.Dr.Tjipto Suwandi, dr., M.OH, SpOk

SUBJEK : EMPLOYEE MOTIVATION

KKC KK FKM 193-10 Pan e

Copyright © 2010 by Airlangga University Library Surabaya

ABSTRACT

Five-R (5R) is a common concept in industry which should be simple and understood easily. It is a crucial step to built a brief culture in industrial environment. The 5R activities can be seen as a first activity to get use to work with standarization. Applying “A Place For Everything In It’s Place” would encourage each organization member to work with proper standart and specific place (Setiawan, 1995)

This research’s objectives is learning about policy of 5R application, employers participation in implementing 5R, and evaluating 5R program applied in Production Section Raw Mill 3 and Administration Office Section Distribution PT. SEMEN GRESIK (PERSERO) Tbk. PABRIK TUBAN.

This is a descriptive research which can be categorized also as a cross-sectional study which is about identifying company policy of 5R program, level of worker participation to implement 5R program, and evaluating 5R program implementation.

As the result, company policy of 5R program have been settled in SK. DIR No.40. Worker’s participation in implementing 5R program are found in good level which earned 93,3% in production section, and 84% in administration office. Evaluation for implementation of 5R in production section resulted good category with score of 71, while in administration office resulted score of 90 which mean all implementation are good and proper.

From ther result above, it is recommended to keep unuse goods and equipments on different storage with the use one. Ventilation should be cleaned up so it will not contain any particles and produce smell odour. Workers should obbey smoking regulation specially in production area.

