

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	
HALAMAN PERSETUJUAN	i
PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI	ii
KATA PENGANTAR	iii
ABSTRAK	vi
ABSTRACK	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	6
1.3. Tujuan Penelitian	7
1.4. Manfaat Penelitian	7
1.5. Sistematika Penulisan	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	10
2.1. Landasan Teori	10
2.1.1. Teori Persediaan	10
2.1.1.1. Fungsi Persediaan	11
2.1.1.2. Jenis-jenis Persediaan	14
2.1.1.3 Biaya Persediaan	15
2.1.1.4 Faktor Penentu Tingkat Persediaan	20
2.1.1.5 <i>Safety Stock</i>	21
2.1.2. Teori Distribusi	22
2.1.2.1. Biaya Distribusi	24
2.1.3. Metode <i>Distribution Requirement Planning</i> (DRP)	26
2.1.3.1. Fungsi DRP	30
2.1.3.2. Proses Perhitungan DRP	31
2.1.4. Penentuan Ukuran <i>Lot</i>	34

2.1.4.1. <i>Lot For Lot (LFL)</i>	37
2.1.4.2. <i>Fixed Order Quantity (FOQ)</i>	38
2.1.4.3. <i>Fixed Period Requirement (FPR)</i>	38
2.2. Penelitian Sebelumnya	40
2.3. Kerangka Berfikir	42
2.4. <i>Research Question</i>	43
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	45
3.1. Pendekatan Penelitian	45
3.2. Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian	45
3.3. Jenis dan Sumber Data	46
3.4. Prosedur Pengumpulan Data	47
3.5. Teknik Analisis	49
3.6. Tahapan Penelitian	52
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	55
4.1. Profil Perusahaan	55
4.1.1. Visi dan Misi Perusahaan	55
4.1.2. Struktur Organisasi Perusahaan	57
4.1.3. Jenis Produk yang Dijual Perusahaan	57
4.1.4. <i>Distribution Flow</i> PT. RIMA	59
4.2. Pengumpulan Data	61
4.2.1. Data Permintaan Bulanan PT. RIMA Tahun 2014.....	61
4.2.2. Data Persediaan Awal (<i>Inventory On Hand</i>).....	63
4.2.3. Data <i>Safety Stock</i>	64
4.2.4. Harga Produk	65
4.2.5. <i>Lead Time</i>	66
4.2.6. Biaya Pergudangan	66
4.2.7. Biaya Pemesanan	66
4.2.7. Biaya Transportasi	67
4.3. Pengolahan Data dan Hasil Analisa	67
4.3.1. Perhitungan Biaya Distribusi Menggunakan Metode Perusahaan .	68

4.3.2. Perhitungan Biaya Distribusi Menggunakan Metode <i>Distribution Requirement Planning</i>	71
4.3.2.1. Metode DRP Dengan Menggunakan <i>Lot Size Lot For Lot (LFL)</i>	72
4.3.2.2. Metode DRP Dengan Menggunakan <i>Lot Size Fixed Order Quantity (FOQ)</i>	73
4.3.2.3. Metode DRP Dengan Menggunakan <i>Lot Size Fixed Period Requirement (FPR)</i>	75
4.4. Pembahasan	78
4.4.1. Penerapan <i>Metode Distribution Requirement Planning</i> pada PT. RIMA	78
4.4.2. Perbandingan Biaya Distribusi Produk Antara Metode Perusahaan Dengan Metode <i>Distribution Requirement Planning (DRP)</i>	79
4.4.3. Evaluasi Biaya Distribusi Produk Antara Metode Perusahaan Dengan Metode <i>Distribution Requirement Planning (DRP)</i>	83
BAB V SIMPULAN DAN SARAN	85
5.1. Simpulan	85
5.2. Saran	86
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1. Perbedaan DRP dengan MRP	29
Tabel 2.2. Persamaan DRP dengan MRP	30
Tabel 2.3. Contoh Tabel DRP	33
Tabel 2.4. Contoh Penetapan Ukuran Lot dengan Metode LFL	37
Tabel 2.5. Contoh Penetapan Ukuran Lot dengan Metode FOQ	38
Tabel 2.6. Contoh Penetapan Ukuran Lot dengan Metode FPR	39
Tabel 4.1. Data Permintaan Semen PCC.....	62
Tabel 4.2. Data Permintaan Semen WHC.....	63
Tabel 4.3. Data Inventory on Hand	64
Tabel 4.4. Data <i>Safety Stock</i>	65
Tabel 4.5. Harga produk	65
Tabel 4.6. <i>Lead Time</i>	66
Tabel 4.7. Jumlah Permintaan Produk Tahun 2014.....	68
Tabel 4.8. Total Biaya Transportasi Produk PCC Tahun 2014.....	68
Tabel 4.9. Total Biaya Transportasi Produk WHC Tahun 2014.....	69
Tabel 4.10. Total Biaya Pergudangan Produk PCC Tahun 2014.....	70
Tabel 4.11. Total Biaya Pergudangan Produk WHC Tahun 2014	70
Tabel 4.12. Kebutuhan Bersih Produk Menurut Metode DRP Dengan Menggunakan Ukuran Lot LFL Pada Tahun 2014.....	72
Tabel 4.13. Total Biaya Distribusi Menggunakan Metode DRP Dengan Ukuran Lot LFL Tahun 2014	73
Tabel 4.14. Ukuran Lot FOQ	74
Tabel 4.15. Kebutuhan Bersih Produk Menurut Metode DRP Dengan Menggunakan Ukuran Lot FOQ Pada Tahun 2014.....	74
Tabel 4.16. Total Biaya Distribusi Menggunakan Metode DRP Dengan Ukuran Lot FOQ Tahun 2014	75
Tabel 4.17. Kebutuhan Bersih Produk Menurut Metode DRP Dengan Menggunakan Ukuran Lot FPR Pada Tahun 2014.....	76

Tabel 4.18. Total Biaya Distribusi Menggunakan Metode DRP Dengan Ukuran Lot FPR Tahun 2014	76
Tabel 4.19. Perbandingan Total Biaya Distribusi Antara Metode Yang Digunakan Oleh Perusahaan Dengan Menggunakan Metode DRP Dengan Ukuran Lot LFL, FOQ dan FPR Pada PT. RIMA Tahun 2014.....	80

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1.1 Grafik Pertumbuhan Semen	1
Gambar 1.2 Perbandingan Kapasitas dan Kebutuhan Semen	2
Gambar 1.3 Grafik Persediaan Gudang Pamekasan	5
Gambar 2.1 Jaringan Pergudangan Ganda	23
Gambar 2.2 <i>Distribution Requirement Planning</i>	27
Gambar 2.3 Kerangka Berfikir.....	42
Gambar 3.1 Bagan Tahapan Penelitian	54
Gambar 4.1 Struktur Organisasi Perusahaan	57
Gambar 4.2 <i>Distribution Flow</i> PT. RIMA	59

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Hasil Perhitungan DRP Menggunakan Teknik LFL
- Lampiran 2 Hasil Perhitungan DRP Menggunakan Teknik FOQ
- Lampiran 3 Hasil Perhitungan DRP Menggunakan Teknik FPR
- Lampiran 4 Perhitungan Biaya
- Lampiran 5 Hasil Wawancara