

**KEMAMPUAN DAYA POTONG FILE NIKEL TITANIUM
DAN STAINLESS STEEL UNTUK PREPARASI
SALURAN AKAR BENGKOK**

(Penelitian Eksperimental Laboratorik)

fk

fk 85 / 02

fun

lk

SKRIPSI



MILIK
PERPUSTAKAAN
UNIVERSITAS AIRLANGGA
SURABAYA

Oleh :

MEFINA KUNTJORO
029812549

BAGIAN ILMU KONSERVASI GIGI
FAKULTAS KEDOKTERAN GIGI
UNIVERSITAS AIRLANGGA
2002

**KEMAMPUAN DAYA POTONG FILE NIKEL TITANIUM
DAN STAINLESS STEEL UNTUK PREPARASI
SALURAN AKAR BENGKOK**

(Penelitian Eksperimental Laboratorik)

SKRIPSI

**Diajukan sebagai salah satu syarat untuk
menyelesaikan Pendidikan Dokter Gigi
pada Fakultas Kedokteran Gigi
Universitas Airlangga**

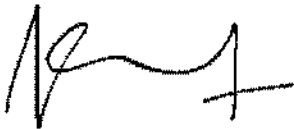
Oleh :

**MEFINA KUNTJORO
029812544**



Disetujui oleh :

Pembimbing I

Handwritten signature of Tamara Yuanita drg, MS, SpKG.

Tamara Yuanita drg, MS, SpKG

NIP. 131 569 393

Pembimbing II

Handwritten signature of Adioro Soetojo drg, MS, SpKG.

Adioro Soetojo drg, MS, SpKG

NIP. 130 675 678

**FAKULTAS KEDOKTERAN GIGI
UNIVERSITAS AIRLANGGA
2002**

BAB VI

RINGKASAN

Suatu penelitian laboratoris telah dilakukan untuk membandingkan daya potong antara *file* nikel titanium dan *file stainless steel* untuk preparasi saluran akar yang bengkok.

Penelitian dilakukan pada dua puluh gigi premolar pertama rahang bawah dengan saluran akar tunggal dan bengkok kelas II tipe 1 terutama pada sepertiga apikal, apeks telah menutup dengan sempurna. Sampel diambil secara acak dan dibagi menjadi dua kelompok perlakuan, masing-masing terdiri dari 10 gigi yang dipreparasi dengan *file stainless steel* dan 10 gigi yang dipreparasi dengan *file* nikel titanium.

Daya potong alat preparasi diketahui dengan melakukan penimbangan untuk mengetahui berat awal gigi sebelum dan berat akhir gigi sesudah dipreparasi. Dan hasil daya potong suatu alat preparasi didapat dari selisih berat awal dan berat akhir gigi. Hasil pengukuran diuji secara statistik dengan menggunakan uji t-test dengan dua sampel bebas. Rata-rata daya potong (dalam gram) *file stainless steel* dan *file* nikel titanium adalah 0,0004759 dan 0,0010127. Sedang simpangan baku untuk masing-masing adalah 0,000067489 untuk kelompok *file stainless steel* dan 0,000046282 untuk kelompok *file* nikel titanium. Dari uji statistik didapatkan ada perbedaan yang bermakna antara daya potong *file stainless steel* dan *file* nikel titanium. ($p < 0,05$). Dan data menunjukkan bahwa *file* nikel titanium mempunyai daya potong yang lebih baik dibanding *file stainless steel* untuk preparasi saluran akar bengkok.