ABSTRACT

Compliance is the submission of someone doing something that is recommended or defined. Several factors affecting compliance are important to be analyzed in order to determine the causes of worker wich not compliance and to minimize the potential for workplace accidents. The purpose of this research is to analyze factors related to worker's compliance at PT. Albea Rigid Packaging Surabaya on applicating LOTO (Lockout Tagout), Machine Safety and Safety Aspect Inspection. This is an observational descriptive research which done to all population that is 51 workers (technician) at PT. Albea Rigid Packaging Surabaya.

The variables studied were predisposing factors (knowledge, attitude, employment), enabling factors (facilities and means), and reinforcing factors (regulation and supervision).The level of compliance was measured using a questionnaire given to all technicians at PT.Albea Rigid Packaging Surabaya. The strength of correlation between variables and level of compliance were analyzed by using contingency tests.

The results indicated that there were no assisiation between attitude, employment, facilities,means and regulation with compliance, except knowledge of machine safety(p=0.04) and supervision about safety aspects inspection(p=0.02) have a relationship with weak strength with the level of adherence (C=0.3).

It is advisable to the company to establish programs that can improve the knowledge of the workers for example by conducting training and seminars, complementing facilities and means related to LOTO, machine safety and safety aspects inspection, increasing supervision for workers for example by conducting regular inspection or safety patrol.

Keywords: compliance, predisposing factor, enabling factor, reinforcing factor, LOTO, machine safety, safety aspects inspection

ABSTRAK

Kepatuhan adalah ketaatan seseorang melakukan sesuatu yang dianjurkan atau ditetapkan. Beberapa faktor yang mempengaruhi tingkat kepatuhan penting untuk dianalisis sehingga dapat mengetahui penyebab ketidakpatuhan pekerja dan meminimalisir potensi kecelakaan kerja. Tujuan dalam penelitian ini adalah menganalisis faktor - faktor yang berhubungan dengan kepatuhan pekerja pada PT. Albea Rigid Packaging Surabaya terhadap penerapan LOTO (*Lockout Tagout*), Pengaman Mesin dan Pemeriksaan Aspek Keselamatan pada Mesin. Penelitian ini menggunakan pendekatan observasional deskriptif, yang dilakukan pada seluruh populasi yaitu 51 pekerja (teknisi) pada PT. Albea Rigid Packaging Surabaya.

Variabel yang diteliti yaitu faktor predisposisi (pengetahuan, sikap, masa kerja), faktor pemungkin (fasilitas dan sarana kerja), dan faktor penguat (peraturan dan pengawasan). Tingkat kepatuhan diukur menggunakan kuisioner yang diberikan kepada semua teknisi pada PT.Albea Rigid Packaging Surabaya. Kekuatan hubungan antara variabel dan kepatuhan pekerja diteliti dengan menggunakan uji kontingensi.

Hasil penelitian menunjukan bahwa tidak ada hubungan antara sikap, masa kerja, fasilitas, sarana dan peraturan, kecuali pengetahuan terhadap pengaman mesin (p=0,04) dan pengawasan terhadap pemeriksaan aspek keselamatan mesin (p=0.02) yang memiliki hubungan dengan kekuatan lemah (C=0.3)

Disarankan kepada pihak perusahaan untuk mengadakan program yang dapat meningkatkan pengetahuan pekerja misalnya dengan mengadakan *training* dan seminar, melengkapi fasilitas dan sarana terkait LOTO, pengaman mesin dan pemeriksaan aspek keselamatan pada mesin, meningkatkan pengawasan untuk pekerja misalnya dengan mengadakan inspeksi atau *safety patrol* secara rutin.

Kata Kunci : kepatuhan, faktor predisposisi, faktor pemungkin, faktor penguat, LOTO, pengaman mesin, pemeriksaan aspek keselamatan pada mesin