

ABSTRACT

Risk management is the overall process of identifying hazard, risk assessment, risk control and residual risk assessment and to mitigate risk until acceptable.

The main aim of this study was to assess and control risk, as well as to assess the residual risk of cleaning up the residual oil storage tank process in PT. Kertas Leces (Persero) Probolinggo.

This was an observational study with a cross-sectional approach. Primary data were collected by means of a checklist for observing. The object of this study is the process of cleaning up of residual oil storage tank in PT. Kertas Leces (Persero) Probolinggo. The data obtained was analyzed descriptively with the tabulation and narration.

The result of this study indicates that 5 potential hazards were identified. 5 potential hazards and their pure risk were categorized as low risk category, that all: short circuit of transformer, broken spade, improper assembling and installing the tools, improper assembling and installing exhaust fan and fire. 9 potential hazards were categorized as moderate risk category, that all: short circuit of exhaust fan, fingers cut on exhaust fan, improper assembling and operating exhaust fan, residual oil vapors, heat, poor lighting and slipped. 1 hazard was categorized as high risk category, that is oxygen deficiency. After control, the risk was reduced to 2 hazards with moderate risk category and 13 hazards with low risk category.

This company is suggested to do the control that is not available to mitigate high risk become low risk at least to moderate risk.

Key words : risk management, residual oil, storage ta

ABSTRAK

Manajemen risiko adalah serangkaian proses mengidentifikasi bahaya, penilaian risiko, pengendalian dan penilaian risiko sisa dan untuk mengurangi risiko agar dapat diterima.

Tujuan dari penelitian ini adalah melakukan penilaian risiko, pengendalian risiko dan melakukan penilaian risiko sisa pada pekerjaan pembersihan tangki penyimpanan minyak residu di PT. Kertas Leces (Persero) Probolinggo.

Penelitian ini termasuk penelitian observasional dengan pendekatan *cross sectional*. Data primer dikumpulkan dengan wawancara dan observasi. Objek penelitian ini adalah pekerjaan pembersihan tangki penyimpanan minyak residu di PT. Kertas Leces (Persero) Probolinggo. Data yang diperoleh kemudian dianalisis secara deskriptif dengan menggunakan tabel dan narasi.

Dari hasil penelitian, risiko murni pada pekerjaan pembersihan tangki penyimpanan minyak residu di PT. Kertas leces (Persero) Probolinggo terdapat lima bahaya dengan kategori risiko rendah meliputi : terjadinya hubungan pendek pada *transformator*, patahnya sekrop pendorong, merangkai dan memasang alat secara tidak benar, salah dalam merangkai dan mengoperasikan *exhaust fan* dan bahaya terjadinya kebakaran. Sembilan bahaya dengan kategori risiko sedang meliputi : terjadinya hubungan pendek dari *exhaust fan*, jari atau tangan masuk ke dalam *fan*, bahaya dalam proses merangkai dan menyalakan *exhaust fan*, uap residu, terpeleset, penerangan yang kurang dan panas. Satu bahaya dengan kategori risiko tinggi yaitu bahaya kekurangan oksigen. Setelah dilakukan upaya pengendalian didapatkan dua bahaya dengan kategori risiko sedang dan 13 bahaya dengan kategori risiko ringan.

Perusahaan disarankan melakukan pengendalian yang belum ada untuk mengurangi nilai risiko yang tinggi menjadi risiko rendah minimal risiko sedang.

Kata kunci : Manajemen risiko, tangki penyimpanan minyak residu