



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
ABSTRAK	v
ABSTRACT	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 LatarBelakang	1
I.2 Rumusan Masalah	5
I.3 Tujuan	5
I.4 Manfaat	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
II.1 Restorasi gigi tiruan cekat	6
II.1.1 Pengertian dan komponen restorasi gigi tiruan cekat	6
II.1.2 Macam dan bahan restorasi gigi tiruan cekat	7
II.2 Restorasi <i>metal ceramic</i>	9
II.2.1 Pengertian restorasi <i>metal ceramic</i>	9
II.2.2 Keuntungan dan kerugian	9
II.2.2.1 Keuntungan	9
II.2.2.2 Kerugian	10
II.2.3 Bahan dan perlekatan restorasi <i>metal ceramic</i>	10
II.2.3 Retensi dan resistensi	14
II.2.4 Ketentuan pembuatan restorasi <i>metal ceramic</i>	15
II.3 <i>Cantilever bridge</i> pada kasus ruang gigi yang menyempit	18
BAB III LAPORAN KASUS	19
III.1 Deskripsi Kasus	19
III.2 Alat dan Bahan	20
III.2.1 Alat yang digunakan	20

III.2.2 Bahan yang digunakan	21
III.3 Prosedur Pembuatan	22
III.3.1 Penerimaan master model	22
III.3.2 Duplikasi model	22
III.3.3 Pembuatan die	23
III.3.4 Penanaman pada artikulator	24
III.3.5 <i>Ditching dan coating</i>	25
III.3.6 Pembuatan <i>mock – up</i>	26
III.3.7 Pembuatan koping	26
III.3.8 Persiapan dan penanaman dalam bumbung tuang	27
III.3.9 <i>Burn out dan casting</i>	28
III.3.10 Penyelesaian koping	29
III.3.11 Aplikasi keramik	30
III.3.12 Penyelesaian dan pemolesan koping	33
BAB IV PEMBAHASAN	34
BAB V PENUTUP	40
V.1 Kesimpulan	40
V.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA	41
LAMPIRAN	40

DAFTAR GAMBAR

Gambar II. 1 Komponen gigi tiruan cekat.....	7
Gambar II. 2 Fixed – fixed bridge.....	8
Gambar II. 2 Semi fixed bridge	8
Gambar II. 2 Cantilever bridge	8
Gambar II. 2 Spring cantilever bridge	8
Gambar II. 2 Compound bridge.....	8
Gambar II. 3 Lapisan restorasi <i>metal ceramic</i>	16
Gambar II. 4 Dimensi minimum untuk restorasi metal – ceramic pada gigi anterior.....	17
Gambar II. 4 Dimensi minimum untuk restorasi metal – ceramic pada gigi posterior	17
Gambar II. 4 Ilustrasi lapisan keramik yang digunakan pada restorasi metal – ceramic	17
Gambar II. 5 Letak <i>metal ceramic junction</i>	17
Gambar II. 6 <i>Metal ceramic junction</i>	17
Gambar III. 1 Penerimaan <i>master model</i>	22
Gambar III. 2 Cetakan alginate dan hasil duplikasi	23
Gambar III. 3 Garis panduan pada die	24
Gambar III. 3 Hasil dari <i>pindex system</i>	24
Gambar III. 3 Pemasangan pin	24
Gambar III. 3 Basis model kerja	24
Gambar III. 3 Gergaji model.....	24
Gambar III. 4 Penanaman pada artikulator	25
Gambar III. 5 <i>Ditching</i>	25
Gambar III. 5 <i>Coating</i>	25
Gambar III. 6 Pembuatan mock – up	26
Gambar III. 6 Cetakan meggunakan <i>silicone index putty</i>	26
Gambar III. 7 Pembuatan koping	27
Gambar III. 8 Persiapan dan penanaman dalam bambung tuang.....	28
Gambar III. 9 Buang malam.....	28
Gambar III. 9 Bungung tuang dalam <i>pre heating furnace</i>	28
Gambar III. 9 Proses <i>casting</i>	29
Gambar III. 10 Sandblasting	29
Gambar III. 10 Hasil koping tampak bukal	29
Gambar III. 10 Hasil koping tampak lingual.....	29
Gambar III. 11 Koping pada <i>ultrasonic cleaner</i>	30
Gambar III. 12 Hasil <i>slurry</i>	31
Gambar III. 13 Hasil opak	31
Gambar III. 14 Pembentukan anatomi	32

Gambar III. 15 *Glazing* 33
Gambar III. 16 Hasil akhir restorasi *metal ceramic* 33

DAFTAR TABEL

Tabel III. 1 Format order 19