



DAFTAR PUSTAKA

- Aqlan, Faisal dan Ali, Ebrahim Mustafa. 2014. Intergrating Lean Principles And Fuzzy Bow-Tie Analysis For Risk Assessment In Chemical Industry. *Journal of Loss Prevention in the Process Industries*. Vol 29: 39-48.
- Besterfield, Dale H. (1994). *Quality Control*. USA: Prentice Hall.
- Basterfield, Dale H., et al. 2003. *Total Quality Management*. USA: Prentice Hall.
- Capital, Mekong. (2004). *Introduction to Lean Manufacturing for Vietnam*. Vietnam: HCMC.
- Chopra S. dan Sodhi M.S. (2004). Managing Risk To Avoid Supply-Chain Breakdown. *MIT Sloan Management Review*. Vol. 46(1): 53-61
- Djojosoedarso, Soeisno. (2003). *Prinsip-prinsip Manajemen Resiko dan Asuransi*. Jakarta: Salemba Empat.
- Ellianto, Mario S.D., Santoso, Purnomo Budi dan Sonief, Achmad As'ad. (2015). Usulan Penerapan Lean Six Sigma, FMEA dan Fuzzy Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Botol Sabun Cair. *Jurnal Jemis*. Vol 3: 28-34.
- Elpiji 3 kg Langka dan Mahal, Masyarakat Menjerit (2015, 24 Juni) *MetroSiantar* [on-line]. Diakses pada tanggal 12 Agustus 2015 dari <http://www.metrosiantar.com/2015/06/24/195341/elpiji-3-kg-langka-dan-mahal-masyarakat-menjerit/>
- Gasperz, Vincent. (2001). *Metode Analisis untuk Peningkatan Kualitas*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama
- Gasperz, Vincent. (2007). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: PT. Gramedia Pustaka Utama
- Heizer, Jay dan Render, Barry. (2006). *Operations Management (Manajemen Operasi)*. Jakarta: Salemba Empat.
- Hines, Professor Peter dan Taylor, David. (2000). *Going Lean*. UK: Lean Enterprise Research Center.
- Kaisa, Erik Doan. (2012). *Resiko IT pada E-Banking*. Diakses pada tanggal 9 September 2015 dari <http://erikdoankalsatarigan.blogspot.co.id>

- Kutni, M. Darul. (2007). *Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Produk Cacat Sit Asap Menggunakan Metode Failure Mode And Effects Analysis*. *Jurnal Ekonomi*. 1-13.
- Lanin, Ivan. (2012). *Analisi Bowtie*. Di Akses Pada Tanggal 5 Mei 2015 dari <http://ivan.lanin.org/analisis-bowtie/>.
- Lewis, Steve dan Smith, Kris. (2010). Lessons Learned from Real World Application of the Bow-tie Method. *Journal of Process Safety*. Unpublished.
- Maleyeff, John. (2006). Exploration of internal service systems using lean principles. *Journal of Management Decision*. Vol 44: 674-689.
- Moleong, L.J. (2006). *Metode Penelitian Kualitatif*. Bandung: PT. Remaja Rosdakarya.
- Mustakim., Soeparman, Soedjito dan Surachman. (2015). Implementasi Lean Six Sigma, Multi Atribut Failure Mode Analysis, dan Fuzzy Analitic Hierarchy Process Untuk Mengidentifikasi Penyebab Potential Defect Pada Produk Particle Board. *Jurnal Jemis*. Vol 3: 22-27
- Naba, Agus (2009). *Belaja Cepat Fuzzy Logic menggunakan MATLAB*. Yogyakarta: CV. Andi Offset.
- Neuman, W. L. (2007). "Social Research Methods: Qualitative and Quantitative Approaches". United Of America: A Person Education Company.
- Poerwandari, K. (2011). *Pendekatan Kualitatif untuk Penelitian Perilaku Manusia*. Jakarta: Lembaga Pengembangan Sarana Pengukuran dan Pendidikan Psikologi (LPSP3) Fakultas Psikologi Universitas Indonesia.
- Quesada, Henry dan Buchlmann, Urs. (2013). *Lean Thinking: Examples and Applications in the Wood Products Industry*. Virginia: Communications and Marketing, College of Agriculture and Life Sciences, Virginia Polytechnic Institute and State University.
- Rusmiati, Emi. (2009). Penerapan Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis (Fuzzy FMEA) Dalam Mengidentifikasi Kegagalan Pada Proses Produksi Di PT. Daesol Indonesia. *Jurnal Ekonomi*. 1-21.
- Sari, Widyaningrum I.P. (2012). Pendekatan Lean Thinking Dengan Metode RCA Untuk Mengurangi Waste Pada Peningkatan Kualitas Produksi (Studi Kasus: PT. Sierad Produce, Tbk di Sidoarjo). *Jurnal Ekonomi*. 1-21.
- Singarimbun, M. dan Effendi, S. (1989). *Metode Penelitian Survei*. Jakarta: LP3ES.

- Wahab, Amelia N.A., Mukhtar, Muriati, dan Sulaiman, Riza. (2013). A Conceptual Model of Lean Manufacturing Dimensions. *Journal of Electrical Engineering and Informatics*. Vol 11, 1292-1298.
- Walser, Inker. (2007). *Applying FMEA in The Knitting Process*. Diploma Thesis.
- Wang, Ying-Ming., Chin, Kwai-Sang., Poon, Gary Ka Kwai., Yang, Jian-Bo. (2009) Risk Evaluation Failure Mode and Effects Analysis Using Fuzzy Weighted Geometric Mean. *Journal of Expert Systems with Applications*. Vol 36: 1195-1207.
- Wilayah Kelangkaan Gas Elpiji 3 Kilogram Makin Luas (2015, 09 Agustus). *Tempo* [on-line]. Diakses pada tanggal 14 Agustus 2015 dari <http://nasional.tempo.co/read/news/2015/08/09/058690382/wilayah-kelangkaan-gas-elpiji-3-kilogram-makin-luas>