

ABSTRAK

Kecelakaan kerja dapat diminimalisir sekecil mungkin melalui manajemen risiko. Manajemen risiko merupakan suatu upaya dalam mencegah kecelakaan kerja melalui identifikasi risiko, analisis risiko, evaluasi risiko dan pengendalian risiko. Unit pengemasan merupakan unit terakhir dalam proses produksi di PT. X yang memiliki persentase kecelakaan terbanyak yaitu sebesar 15,78% dan potensi bahaya keselamatan khususnya bahaya mekanik sebesar 23,68%. Potensi bahaya ini yang dapat menimbulkan suatu kecelakaan kerja. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk menganalisis manajemen risiko keselamatan kerja di unit pengemasan PT. X.

Penelitian ini merupakan penelitian observasional dan rancang bangun penelitian adalah *cross sectional*. Sampel penelitian adalah total populasi terdiri dari 36 orang pekerja dan 1 orang HSE. Sumber data didapatkan berdasarkan data primer diperoleh dari hasil wawancara dan observasi, dan data sekunder diperoleh dari dokumen perusahaan. Analisis data dilakukan secara deskriptif berdasarkan literatur terdahulu.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pada unit pengemasan terdapat 15 risiko yang bersumber dari bahaya mekanik yang memiliki proporsi 53% risiko sedang dan 47% risiko tinggi. Evaluasi risiko ALARP terdapat 53% *tolerable risk*, dan 47% *intolerable risk*. Pengendalian yang telah diterapkan yaitu pengendalian administrasi dan APD. Risiko sisa setelah dilakukan pengendalian yaitu terdapat 33% risiko sedang dan 13% risiko tinggi.

Kesimpulan penelitian adalah masih adanya risiko sisa di unit pengemasan PT. X sehingga masih diperlukan pengendalian untuk menurunkan risiko pada kategori risiko sedang dan tinggi. Perusahaan disarankan mendokumentasikan semua hasil inspeksi dan menindaklanjuti temuan, dan penyediaan APD yang sesuai dengan bahaya yang ada di unit pengemasan.

Kata kunci: manajemen risiko, unit pengemasan, *intolerable risk*

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERSETUJUAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN TENTANG ORISINALITAS.....	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRACT.....	vi
ABSTRAK.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN.....	xii
DAFTAR ARTI LAMBANG, SINGKATAN DAN ISTILAH.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Identifikasi Masalah	3
1.3 Rumusan Masalah	7
1.4 Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	7
1.4.1 Tujuan Umum	7
1.4.2 Tujuan Khusus	7
1.4.3 Manfaat Penelitian	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1 Keselamatan Kerja.....	9
2.2 Bahaya	10
2.3 Risiko.....	11
2.4 Kecelakaan Kerja.....	13
2.5 Manajemen Risiko.....	14
2.6 Menentukan Konteks.....	15
2.7 Penilaian Risiko.....	16
2.7.1 Identifikasi Risiko	17
2.7.2 Analisis Risiko	20
2.7.3 Evaluasi Risiko	23
2.8 Pengendalian Risiko	25
2.9 Pemantauan dan Tinjauan Ulang.....	31
BAB III KERANGKA KONSEPTUAL	33
3.1 Kerangka Konseptual Penelitian	33
3.2 Penjelasan Kerangka Konseptual Penelitian	34

BAB IV METODE PENELITIAN	35
4.1 Jenis dan Rancang Bangun Penelitian	35
4.2 Populasi Penelitian	35
4.3 Sampel, dan Besaran Sampel	35
4.4 Lokasi dan Waktu Penelitian.....	35
4.5 Variabel, Definisi Operasional dan Cara Pengukuran.....	36
4.5.1 Variabel Penelitian.....	36
4.5.2 Variabel, Definisi Operasional dan Cara Pengukuran	36
4.6 Teknik dan Instrumen Data	40
4.7 Teknik Analisis Data	41
4.7.1 Pengolahan Data	41
4.7.2 Analisis Data	48
BAB V HASIL PENELITIAN	49
5.1 Gambaran Umum Perusahaan	49
5.2 Proses Produksi di PT. X.....	50
5.3 Kebijakan K3 di PT. X	52
5.4 Peran dan Tanggung Jawab di Unit Pengemasan PT. X	53
5.5 Identifikasi Risiko di Unit Pengemasan PT.X.....	55
5.6 Analisis risiko di Unit Pengemasan PT. X	57
5.7 Evaluasi risiko di Unit Pengemasan PT. X	61
5.8 Pengendalian risiko di Unit pengemasan PT. X	64
5.9 Risiko sisa di Unit Pengemasan PT. X.....	70
BAB VI PEMBAHASAN	77
6.1 Manajemen Risiko Keselamatan Kerja pada Bahaya Mekanik di Unit Pengemasan PT. X	77
BAB VII KESIMPULAN DAN SARAN	104
7.1 Kesimpulan.....	104
7.2 Saran	105
DAFTAR PUSTAKA	106
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Nomor	Judul Tabel	Halaman
1.1	Kecelakaan Kerja yang Pernah Terjadi Berdasarkan Bahaya yang Terdapat di PT. X Tahun 2010-2017	4
1.2	Hasil Rekapitulasi Identifikasi Bahaya di Unit Pengemasan Tahun 2018	6
2.1	Matriks Penilaian Risiko dengan Analisis Kualitatif	21
2.2	Kategori Penilaian Kemungkinan dengan Analisis Semi Kuantitatif	22
2.3	Kategori Penilaian Konsekuensi dengan Analisis Semi Kuantitatif	22
2.4	Matriks Penilaian Risiko dengan Analisis Semi Kuantitatif	22
2.5	Kategori Nilai Risiko dengan Analisis Semi Kuantitatif	23
2.6	Pedoman Penilaian Pengendalian Risiko	29
2.7	Tingkat Risiko Sisa	30
4.1	Variabel, Definisi Operasional, Cara Pengukuran, dan Kategori	37
4.2	Kriteria Tingkat Frekuensi	43
4.3	Kriteria Tingkat Keparahan	43
4.4	Matriks Risiko	44
4.5	Kategori Penilaian Risiko	44
4.6	Tingkat Penerimaan Risiko dengan Konsep ALARP	45
4.7	Kriteria Tingkat Pengendalian	46
4.8	Tingkat Risiko Sisa	47
5.1	Identifikasi Bahaya di Unit Pengemasan PT. X Tahun 2020	55
5.2	Hasil Analisis Risiko di Unit Pengemasan PT. X Tahun 2020...	58
5.3	Hasil Evaluasi Risiko di Unit pengemasan PT. X Tahun 2020 ..	62
5.4	Pengendalian dan Penilaian Pengendalian di Unit pengemasan PT. X Tahun 2020	66
5.5	Penilaian Risiko Sisa di Unit Pengemasan PT. X Tahun 2020...	71
5.6	Persentase Penurunan Risiko Berdasarkan Tabulasi Silang di Unit Pengemasan PT. X Tahun 2020	76

DAFTAR GAMBAR

<u>Nomor</u>	<u>Judul Gambar</u>	<u>Halaman</u>
2.1	Proses Manajemen Risiko AS/NZS ISO 31000:2009	15
2.2	Konsep ALARP	24
2.3	Hierarki Pengendalian Risiko	26
2.4	Hierarki Pemantauan dan Tinjauan Ulang	31
3.1	Kerangka Konseptual	33
5.1	Diagram Alur Proses Produksi Tahun 2020	50
5.2	Struktur Organisasi di Unit Pengemasan PT. X Tahun 2020	53
5.3	Hasil Analisis Risiko di Unit Pengemasan PT. X Tahun 2020...	61
5.4	Hasil Risiko Sisa di Unit Pengemasan PT. X Tahun 2020	75

DAFTAR LAMPIRAN

<u>Nomor</u>	<u>Judul Lampiran</u>	<u>Halaman</u>
1	Surat Permohonan Izin Penelitian.....	110
2	Surat Balasan Penelitian	111
3	Surat Keterangan Layak Etik	112
4	Permohonan Menjadi Responden	113
5	Lembar Penjelasan Sebelum Persetujuan	114
6	Lembar Pernyataan Persetujuan Ikut Penelitian	116
7	Panduan Wawancara	117
8	Lembar <i>Hazard Identification, Risk Assessment, Risk Control</i> (HIRARC).....	118
9	Lembar Observasi	119
10	Dokumentasi	120