

DAFTAR ISI



	Halaman
Sampul Dalam	i
Persetujuan	ii
Penetapan Panitia Penguji	iii
Ucapan Terima Kasih	iv
Abstrak	v
Daftar Isi	vi
Daftar Tabel	x
Daftar Gambar	xi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	3
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Resin Akrilik	4
2.1.1 Resin Akrilik <i>Cold Cured dan Heat Cured</i>	4
2.1.2 Komposisi Resin Akrilik	5
2.1.3 Proses Polimerisasi Resin Akrilik	6
2.2 Kekuatan Impak	8
2.3 <i>Glass Fiber</i>	9

2.3.1 Pengertian Umum <i>Glass Fiber</i>	9
2.3.2 Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Kekuatan Glass Fiber.....	10
2.3.2.1 Arah Fiber.....	10
2.3.2.2 Jumlah Fiber.....	10
2.3.2.3 Impregnasi <i>Fiber</i> dengan Matriks Polimer.....	11
2.3.2.4 Adhesi Antara <i>Fiber</i> dan Matriks Polimer.....	11
BAB 3 KERANGKA KONSEPTUAL DAN HIPOTESIS PENELITIAN.....	12
3.1 Kerangka Konseptual.....	12
3.2 Hipotesis Penelitian.....	13
BAB 4 METODOLOGI PENELITIAN.....	14
4.1 Jenis Penelitian.....	14
4.2 Rancangan Penelitian.....	14
4.3 Sampel.....	14
4.3.1 Bentuk dan Ukuran Sampel.....	14
4.3.2 Kriteria Sampel.....	14
4.3.3 Besar Sampel.....	15
4.4 Variabel Penelitian.....	16
4.4.1 Variabel Bebas.....	16
4.4.2 Variabel Terikat.....	16
4.4.3 Variabel Terkendali.....	16
4.5 Definisi Operasional.....	16
4.6 Lokasi Penelitian.....	17

4.7 Bahan dan Alat Penelitian.....	17
4.7.1 Bahan.....	17
4.7.2 Alat.....	18
4.8 Cara Kerja Penelitian.....	20
4.8.Pembuatan batang uji dari bahan resin akrilik <i>heat cured</i>	20
4.8.2 Proses Kuring.....	23
4.8.3 Penghalusan Batang Uji.....	23
4.8.4 Perendaman Batang Uji.....	24
4.8.5 Pengujian Kekuatan Impak.....	24
4.8,5 Skema Penelitian.....	25
4.9 Prosedur Pengambilan atau Pengumpulan Data.....	26
4.10 Pengolahan dan Analisis Data.....	26
4.11 Alur Penelitian.....	26
BAB 5 HASIL PENELITIAN.....	27
5.1 Data Penelitian.....	27
5.2 Analisis dan Hasil Penelitian.....	28
BAB 6 PEMBAHASAN.....	30
BAB 7 SIMPULAN DAN SARAN.....	33
6.1 Simpulan.....	33
6.2 Saran.....	33

Daftar Pustaka	34
Lampiran	36

DAFTAR GAMBAR

Gambar 4.1 Resin Akrilik <i>Heat Cured</i> dan Gypsum Keras Tipe III.....	17
Gambar 4.2 <i>Glass fiber</i> jenis anyaman.....	18
Gambar 4.3 <i>Glass fiber</i> jenis serat.....	18
Gambar 4.4 Alat uji kekuatan impak untuk plastik tipe K.R.Y.....	19
Gambar 4.5 Model master logam kuningan ukuran 65mm x 10 mm x 2,5 mm.....	20
Gambar 4.6 <i>Mould A</i> (gambar kiri) dan <i>Mould B</i> (gambar kanan).....	22
Gambar 4.7 Batang uji yang sudah halus.....	23
Gambar 4.8 Skema perendaman batang uji.....	24
Gambar 6.1 <i>Glass fiber</i> jenis serat yang memanjang (gambar kiri) dan <i>glass fiber</i> jenis serat yang tegak lurus (gambar kanan) bila menerima pembebanan.....	31
Gambar 6.2 <i>Glass fiber</i> jenis serat (gambar kiri) dan <i>glass fiber</i> jenis anyaman (gambar kanan) bila menerima pembebanan.....	32

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Komposisi Resin Akrilik.....	5
Tabel 5.1 Nilai rerata dan simpang baku perbedaan kekuatan impak resin akrilik <i>heat cured</i> dengan penambahan <i>glass fiber</i> jenis anyaman dan serat.....	27
Tabel 5.2 Uji <i>One Way Anova</i>	28
Tabel 5.3 Uji <i>Turkey HSD</i>	29