

BAB 5

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

PT. Jatim Taman Steel Mfg merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur sebagai produsen *special steel* yang memproduksi *billet*, *flat bar*, dan *round bar* untuk industri otomotif. Pada proses produksinya, terdapat divisi *magnetic flux leakage* dan *rework* yang melakukan *testing* atau pengujian untuk mendeteksi adanya cacat pada permukaan *flat bar* yang dihasilkan dari proses sebelumnya dengan bantuan sinar ultraviolet. Berdasarkan hasil observasi dan penilaian posisi kerja dengan metode REBA pada pekerja di bagian *magnetic flux leakage* dan *rework*, telah diperoleh informasi bahwa 2 pekerja memiliki level risiko sedang, 4 pekerja memiliki level risiko tinggi, dan 2 pekerja memiliki level risiko sangat tinggi yang memerlukan tindakan perbaikan segera.

5.2 Saran

Saran atau rekomendasi yang dapat dipertimbangkan oleh perusahaan sesuai dengan *hierarchy of control* adalah sebagai berikut:

1. Pengendalian secara administratif
 - a. Meningkatkan *awareness* pekerja terhadap bahaya ergonomi melalui *training* atau pelatihan khusus ergonomi industri untuk menambah wawasan pekerja mengenai posisi tubuh yang ergonomis ketika melakukan aktivitas pekerjaan guna mengurangi risiko keluhan MSDs.
 - b. Menggunakan media promosi berupa poster di area kerja tentang posisi kerja yang baik dan benar sesuai dengan pekerjaan yang dilakukan.
 - c. Pekerja dapat melakukan peregangan otot sejenak untuk relaksasi minimal 1x dalam 1 jam di sela-sela aktivitas pekerjaannya.
 - d. Melakukan monitoring dan evaluasi ergonomi menggunakan metode *ergochecklist*.
2. APD (Alat Pelindung Diri)
 1. Menyediakan kaca mata anti radiasi ultraviolet bagi pekerja di area *magnetic flux leakage* agar pekerja tidak memaksa mata untuk melihat objek secara dekat yang berisiko menimbulkan *awkward posisie* pada tubuh.