

ABSTRACT

PT. DOK and Perkapalan Surabaya (Persero) is one of the companies that builds and repair ship. In its production process, this companies applies sophisticated technology and many hazardous chemicals that can result in the occurrence of an accident. An effort is therefore required to identify the existing health and safety risk in the form of unsafe action and unsafe condition through the implementation of safety inspection.

The main aim of this study was to study the management of safety inspecton in welding of department PT. DOK and Perkapalan Surabaya (Persero).

The research was an observational descriptive study with cross-sectional approach. The objects of the study were the implementation of safety inspection, personnal of occupational safety and health with the total number of 5 persons.

The result of this study showed that safety inspection was carried out routinely (i.e. twice daily). Inspection was conducted in ships building and repair department aced including inspection of machines, production tools and employees' work methode, employees' disciplines and work methode. The follow up of this safety inspection were letter of recommendation improvement to the department concerned. Accident preventive was done via the implementation of laws, identification of potential hazards and risk assessment, environmental monitoring, preplacement and periodic health examination, control of working environment, and occupational safety and health training. The direct observational showed of the workers did not wear PPE.

Based on the result of this study it is recommended proper safety inspection planning be carried out in order to find out the hidden factors and look for its solution. It is also suggested that the company pay more attention to the implementation of accident prevention system, safety inspection be well planned, middle and senior management involve themselves in safety inspection

Key words: Safety inspection, welding, work accident prevention

ABSTRAK

PT. DOK dan Perkapalan Surabaya (Persero) merupakan salah satu industri yang bergerak dalam bidang pembuatan dan perbaikan kapal. Dalam proses produksinya banyak menggunakan teknologi canggih dan bahan berbahaya yang dapat menimbulkan risiko terjadinya kecelakaan. Diperlukan suatu upaya untuk mengidentifikasi risiko bahaya yang ada baik yang berupa tindakan tidak aman dan kondisi tidak aman melalui pelaksanaan inspeksi keselamatan kerja.

Penelitian ini bertujuan untuk mempelajari manajemen inspeksi keselamatan kerja di bagian pengelasan PT. DOK dan Perkapalan Surabaya (Persero).

Penelitian ini termasuk penelitian observasional, deskriptif dengan pendekatan waktu secara *cross sectional*. Sasaran dari penelitian ini adalah pelaksanaan inspeksi keselamatan kerja, dan pelaksana inspeksi yang berjumlah 5 orang. Variabel yang diteliti adalah inspeksi keselamatan kerja dan pencegahan kecelakaan kerja..

Hasil penelitian menunjukkan bahwa inspeksi keselamatan kerja dilakukan dua kali sehari. Pemeriksaan dilakukan di bagian pembuatan kapal baru dan perbaikan kapal meliputi pemeriksaan mesin, alat produksi , serta kedisiplinan dan cara kerja karyawan. Tindak lanjut dari hasil inspeksi ini berupa surat rekomendasi perbaikan yang diberikan pada bagian yang terkait. Pencegahan kecelakaan kerja dilakukan melalui penerapan Undang – Undang, identifikasi potensi bahaya dan penilaian risiko, monitoring lingkungan kerja, pemeriksaan kesehatan tenaga kerja, pengendalian lingkungan kerja, dan penyuluhan keselamatan dan kesehatan kerja. Observasi langsung terhadap tenaga kerja pekerjaan pengelasan, didapatkan tenaga kerja tidak memakai beberapa alat pelindung diri.

Untuk itu perlu perencanaan inspeksi keselamatan kerja yang tepat agar faktor bahaya yang tersembunyi dapat ditemukan dan dicarikan solusinya. Disarankan kepada perusahaan agar lebih memperhatikan sistem pelaksanaan pencegahan kecelakaan kerja dan inspeksi keselamatan kerja hendaknya dibuatkan perencanaan yang baik.

Kata kunci : Inspeksi keselamatan kerja, Pengelasan, Pencegahan kecelakaan kerja