

## ABSTRAK

PT. Kertas Leces (Persero) merupakan salah satu pabrik kertas ke-2 di Indonesia, dimana proses produksinya menggunakan teknologi canggih dan bahan berbahaya yang dapat menimbulkan risiko terjadinya kecelakaan. Oleh karena itu diperlukan suatu upaya untuk mengidentifikasi risiko bahaya yang ada baik berupa tindakan tidak aman dan kondisi tidak aman melalui penerapan inspeksi keselamatan kerja. Tujuan penelitian adalah mempelajari penerapan inspeksi keselamatan kerja di bagian mesin kertas I PT. Kertas Leces (Persero).

Penelitian ini adalah penelitian yang bersifat deskriptif. Sasaran dalam penelitian ini adalah pelaksana inspeksi keselamatan kerja.

Berdasarkan hasil penelitian menunjukkan bahwa inspeksi keselamatan kerja dilakukan tiap shiftnya (3 shift : pagi, siang dan malam). Pemeriksaan dilakukan di bagian mesin kertas I meliputi pemeriksaan mesin, alat produksi serta kedisiplinan dan cara kerja tenaga kerja. Tindak lanjut dari hasil inspeksi keselamatan kerja ini berupa surat rekomendasi perbaikan yang diberikan pada pihak terkait. Selanjutnya, kumpulan rekomendasi yang belum terselesaikan akan diajukan dalam sidang P2K3 yang diadakan tiga bulan sekali.

Penerapan inspeksi keselamatan kerja di bagian mesin kertas I sudah dilakukan, baik perencanaan, pelaksanaan (pelaksana, waktu pelaksanaan, tempat pelaksanaan dan langkah pelaksanaan) dan pelaporan inspeksi keselamatan kerja. Namun dalam pelaksanaan disarankan perusahaan agar tim Inspeksi hadir semua saat terjadwal dan mempertahankan apa yang telah sesuai.

Kata Kunci : Keselamatan dan Kesehatan kerja, inspeksi keselamatan kerja

## ABSTRACT

PT. Kertas Leces (Persero) is one of the second company establishing in the paper production, where its production processes use modern technology and dangerous chemicals which may cause accident risk. Therefore, need to be done an effort to identify risk of hazard, neither for unsafe action or unsafe condition, by implementation of safety inspection.

The main goal of the research was to study implementation of *safety inspection* in part of *paper machine I* PT. Kertas Leces (Persero).

It was description research. The objectives were *safety inspector*.

Result of research showed that safety inspection was done every shift (there are 3 shifts : morning, afternoon and evening). Inspection in paper machine I was done such as check out of machines and tools, discipline point and work procedure among of employees. It would be suggested as an improvement to unit pointed and the recommendations would be presented in the safety Committee meeting on three times a month.

Implementation of safety inspection in paper machine I was have done, such as, plan, accomplishment (performer, time of accomplishment, place and step of accomplishment) and reported of safety inspection. In spite of implementation it recommended to company pay attention all of group inspection could be present if scheduled and to stand in the breach for which to match.

Key Word : occupational health and safety; safety inspection