

ABSTRAK

Penilaian risiko merupakan upaya untuk menghitung besar suatu risiko dan menentukan apakah risiko tersebut dapat diterima atau tidak. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk melakukan penilaian risiko pada unit *ring frame* departemen spinning 1 PT. Lotus Indah Textille Industries Surabaya.

Penelitian ini merupakan penelitian observasional dan merupakan penelitian cross sectional berdasarkan waktu penelitiannya. Objek penelitian ini berfokus pada unit *ring frame* departemen spinning 1 PT. Lotus Indah Textille Industries Surabaya. Data primer didapatkan melalui hasil observasi dan wawancara yang kemudian disajikan dalam bentuk tabel dan dianalisis secara deskriptif.

Berdasarkan hasil penilaian risiko pada unit *ring frame spinning* I di PT. Lotus Indah Textile Industries dari total bahaya sebanyak 29 bahaya, 9 memiliki risiko bahaya rendah, 13 memiliki risiko bahaya sedang dan 7 memiliki risiko bahaya tinggi. Pada hasil penilaian pengendalian risiko pada unit *ring frame spinning* I di PT. Lotus Indah Textile Industries sebagian besar implementasi pengendaliannya cukup baik, namun masih terdapat risiko sisa dengan kategori tingkat risiko sedang berupa kebisingan dan *property damage*.

Perusahaan disarankan untuk memberikan informasi kepada seluruh karyawan mengenai potensi bahaya yang ada di tempat kerja. Perusahaan juga disarankan untuk melakukan tindakan pengendalian secara teknik dengan menyediakan barikade pada area sekitar mesin serta melakukan tindakan pengendalian secara administratif dengan monitoring dan pemberian sanksi.

Kata kunci : penilaian risiko, *ring frame*, bahaya

DAFTAR ISI

		Halaman
HALAMAN JUDUL		i
LEMBAR PENGESAHAN		ii
HALAMAN PERSETUJUAN		iii
LEMBAR ORISINALITAS		iv
KATA PENGANTAR		v
ABSTRACT		vi
ABSTRAK		vii
DAFTAR ISI		viii
DAFTAR TABEL		x
DAFTAR GAMBAR		xi
DAFTAR LAMPIRAN		xii
DAFTAR ARTI LAMBANG, SINGKATAN DAN ISTILAH		xiii
BAB I	PENDAHULUAN	1
	1.1 Latar Belakang	1
	1.2 Identifikasi Penyebab Masalah	3
	1.3 Pembatasan dan Rumusan Masalah	4
	1.4 Tujuan dan Manfaat Penelitian	5
	1.4.1 Tujuan Umum	5
	1.4.2 Tujuan Khusus	5
	1.4.3 Manfaat	6
BAB II	TINJAUAN PUSTAKA	7
	2.1 Pemintalan (<i>Casting</i>)	7
	2.2 Bahaya	8
	2.3 Kecelakaan Kerja	10
	2.3.1 Definisi Kecelakaan Kerja	10
	2.3.2 Penyebab Kecelakaan Kerja	10
	2.3.3 Klasifikasi Kecelakaan Kerja	11
	2.3.4 Kerugian Akibat Kecelakaan Kerja	13
	2.3.5 Pencegahan Kecelakaan	14
	2.4 <i>Risk Assessment</i>	14
	2.5 Identifikasi Bahaya	15
	2.5.1 Tujuan Identifikasi Bahaya	15
	2.5.2 Teknik Identifikasi Bahaya	16
	2.6 <i>Job Safety Analysis (JSA)</i>	19
	2.6.1 Tujuan dan Manfaat <i>Job Safety Analysis (JSA)</i>	19
	2.6.2 Aspek yang Terkait Dengan <i>Job Safety Analysis (JSA)</i>	21
	2.6.3 Kerangka Dasar Pembuatan <i>Job Safety Analysis (JSA)</i>	22
	2.7 Penilaian Risiko	24
	2.8 Pengendalian Risiko	29
	2.8.1 Hirarki Pengendalian Risiko	30
	2.8.2 Evaluasi Implementasi pengendalian Risiko	32
	2.9 Penilaian Risiko Sisa (<i>Residual Risk</i>)	34

BAB III	KERANGKA KONSEPTUAL	35
	3.1 Kerangka Konseptual	35
	3.2 Penjelasan Kerangka Konseptual	36
BAB IV	METODOLOGI PENELITIAN	37
	4.1 Jenis dan rancang Bangun Penelitian	37
	4.2 Objek Penelitian	37
	4.3 Lokasi dan Waktu Penelitian	37
	4.4 Variabel dan Definisi Operasional	38
	4.4.1 Variabel Penelitian	38
	4.4.2 Cara Pengukuran	38
	4.4.3 Definisi Operasional	39
	4.5 Teknik dan Instrumen Pengumpulan Data	42
	4.6 Teknik Pengolahan dan Analisa Data	44
BAB V	HASIL PENELITIAN	48
	5.1 Gambaran Umum Perusahaan	48
	5.2 Ketenagakerjaan di PT. Lotus Indah Textile Industries	50
	5.3 Proses Produksi Spinning I PT. Lotus Indah textile Industries	51
	5.3.1 Gambaran Proses Unit <i>Ring Frame</i>	53
	5.4 Identifikasi Bahaya pada Unit Ring Frame Spinning I di PT. Lotus Indah Textile Industries	55
	5.5 Penilaian Risiko pada Unit Ring Frame Spinning I di PT. Lotus Indah Textile Industries	58
	5.6 Penilaian Pengendalian Risiko pada Unit Ring Frame Spinning I di PT. Lotus Indah Textile Industries	66
	5.5 Penilaian <i>Residual Risk</i> (Risiko Sisa) pada Unit Ring Frame Frame Spinning I di PT. Lotus Indah Textile Industries	78
BAB VI	PEMBAHASAN	92
	6.1 Identifikasi Bahaya	92
	6.2 Penilaian Risiko	105
	6.3 Penilaian Pengendalian Risiko	122
	6.4 Penilaian Risiko Sisa	139
BAB VII	KESIMPULAN DAN SARAN	157
	7.1 Kesimpulan	157
	7.2 Saran	158
	DAFTAR PUSTAKA	160
	LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Nomor	Judul Tabel	Halaman
2.1	Tingkat Kemungkinan (<i>Likelihood</i>)	26
2.2	Tingkat Keparahan (<i>Severity</i>)	27
2.3	Tabel Penilaian Tingkat Risiko	28
2.4	Tingkat Penerimaan Risiko menurut Standar Australia 10014b berdasarkan Tingkat Risiko beserta Tindakan yang Disarankan	29
2.5	Tabel Penilaian Implementas Pengendalian Risiko	32
4.1	Variabel dan Definisi Operasional	39
5.1	Hasil Identifikasi Bahaya pada Unit Ring Frame Spinning di PT. Lotus Indah Textile Industries	56
5.2	Penilaian Risiko pada Unit Ring Frame Spinning di PT. Lotus Indah Textile Industries	61
5.3	Penilaian Pengendalian Risiko pada Unit Ring Frame Spinning di PT. Lotus Indah Textile Industries	67
5.4	Penilaian <i>Residual Risk</i> pada pada Unit Ring Frame Spinning di PT. Lotus Indah Textile Industries	80

DAFTAR GAMBAR

Nomor	Judul Gambar	Halaman
3.1	Kerangka Konseptual	35
5.1	<i>Flow Chart</i> Proses Produksi	52
5.2	Contoh Mesin <i>Ring Frame</i>	55



DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Judul Lampiran
Lampiran 1	Penjelasan Penelitian Untuk coordinator SHE Perusahaan
Lampiran 2	Informed Consent Pernyataan Persetujuan Ikut Penelitian
Lampiran 3	Panduan wawancara pada Unit Ring Frame Spinning I di PT. Lotus Indah Textile Industries
Lampiran 4	Lembar Observasi Identifikasi Bahaya
Lampiran 5	Surat Ijin Penelitian
Lampiran 6	Surat Balasan Ijin Penelitian



DAFTAR ARTI LAMBANG, SINGKATAN DAN ISTILAH

Daftar Arti Lambang

/ : Atau
Garis Miring
% : Persen

Daftar Singkatan

ILO : *International Labour Organization*
OHSAS : *Occupational Health and Safety Assessment Series*
PAK : Penyakit Akibat Kerja
JAMSOSTEK : Jaminan Sosial Tenaga Kerja
APD : Alat Pelindung Diri
K3 : Keselamatan dan Kesehatan Kerja
Permenaker : Peraturan Menteri Tenaga Kerja
JSA : *Job Safety Analysis*
OHSAS : *Occupational Health and Safety Assessment Series*
ANSI : *American National Standard Institute*
SHE : *Safety Health and Environment*
dB : *Decibel*
Kg : Kilo Gram
SOP : *Standard Operational Procedure*

Daftar Istilah

Roving : seikat/sekumpulan dari benang fiber
Sliver : Berupa bentuk kapas dari fiber
Can : Tempat mengangkut *roving* yang berbentuk tabung
Bobbin : Alat bantu berupa penggulung benang terbuat dari plastik atau logam
Ducting : Alat yang berfungsi untuk menyalurkan udara
Multifold : Benang yang terdiri dari dua helai
Rayon : Kayu yang dimurnikan dengan zat kimia
Drawing : Proses peregang benang
Blowing : Proses pertama dalam pembuatan benang
Carding : Proses penggumpalan serat benang
Traveling : Aktifitas pengangkutan
Lapping : Aktifitas pembersihan benang
Doving : Proses panen benang