

DAFTAR ISI

Judul

Halaman

Halaman Judul.....	i
Halaman Persetujuan.....	ii
Pernyataan Orisinalitas Skripsi	iii
Kata Pengantar	iv
Abstrak	viii
Daftar Isi	ix
Daftar Tabel	xii
Daftar Gambar.....	xiii
Daftar Lampiran	xiv

BAB 1 : PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	6
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Manfaat Penelitian	6
1.5 Sistematika Penulisan Skripsi	7

BAB 2 : TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Landasan Teori.....	9
2.1.1 <i>Lean Thinking</i>	9
2.1.2 <i>Big Picture Mapping</i>	11
2.1.3 <i>Seven Waste</i>	13
2.1.4 <i>Value Stream Mapping Tools</i>	16
2.1.5 <i>Value Stream Analysis Tool (VALSAT)</i>	23
2.1.6 <i>Cause and Effect Diagram</i>	24

2.2 Penelitian Sebelumnya	25
2.3 <i>Research Question</i>	27
2.4 Kerangka Berfikir	29

BAB 3 : METODE PENELITIAN

3.1 Pendekatan Penelitian	30
3.2 Batasan Penelitian.....	30
3.3 Jenis dan Sumber Data.....	32
3.4 Prosedur Pengumpulan Data	32
3.5 Teknik Analisis Data	34
3.6 Tahapan Penelitian	35

BAB 4 : HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Gambaran Umum Perusahaan	38
4.1.1 Sejarah Perusahaan	38
4.1.2 Lokasi Perusahaan	39
4.1.3 Struktur Organisasi	39
4.1.4 Nama Hasil Produksi	45
4.1.5 Bahan Baku Pembuatan Sarung Tenun	47
4.1.6 Proses Produksi Kemeja Bordir	48
4.2 Deskripsi Hasil Penelitian	49
4.2.1 Penggambaran <i>Big Picture Mapping</i>	49
4.2.1.1 Aliran Informasi Proses Produksi	51
4.2.1.2 Aliran Fisik Proses Produksi	53
4.2.2 Identifikasi <i>Waste</i>	54
4.2.3 Penggunaan <i>Value Stream Analysis Tools</i> (VALSAT)	55

4.2.4 Analisis <i>Detail Mapping</i>	56
4.2.4.1 Analisis <i>Process Activity Mapping</i> (PAM)	56
4.2.4.2 Analisis <i>Supply Chain Response Matrix</i> (SCRM)	58
4.3 Analisa <i>Waste</i> , Penyebab dan Akibatnya	60
4.3.1 Cacat produksi (<i>defect</i>)	61
4.3.2 Proses yang tidak sesuai (<i>Inappropriate Processing</i>)	62
4.3.3 Persediaan Berlebih (<i>Unnecessary Inventory</i>)	63
4.4 Usulan Perbaikan	64
KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1 Kesimpulan	68
5.2 Saran	69
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR TABEL

Tabel

Halaman

2.1 <i>Process Activity Mapping</i>	17
2.2 Matrik Seleksi Untuk Tujuh VALSAT	22
2.3 Matrik Seleksi Untuk Pemilihan <i>Value Stream Mapping Tool</i>	23
4.1 Nama Hasil Produksi CV. One Collection	45
4.2 Alat dan Bahan Kemeja Bordir	47
4.3 Hasil Pembobotan <i>Seven Waste</i>	55
4.4 Hasil Pembobotan VALSAT	56
4.5 Analisis <i>Process Activity Mapping</i>	57
4.6 <i>Day's Physical Stock</i>	59
4.7 Usulan Perbaikan	65

DAFTAR GAMBAR

Gambar

Halaman

2.1 Simbol <i>Big Picture Mapping</i>	12
2.2 Grafik <i>Quality Filter Mapping</i>	19
2.3 <i>Demand Amplification Mapping Production Variety Funnel</i>	20
2.4 <i>Production Variety Funnel</i>	21
2.5 <i>Cause & Effect Diagram</i>	25
2.6 Kerangka Berfikir	29
3.1 Tahapan Penelitian	35
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	38
4.2 Struktur Organisasi CV. One Collection	40
4.3 Produk Kemeja Bordir	46
4.4 Alur Proses Produksi Kemeja Bordir	48
4.5 <i>Big Picture Mapping</i>	50
4.6 <i>Supply Chain Response Matrix</i>	59
4.7 <i>Cause & Effect Diagram – Deffect</i>	61
4.8 <i>Cause & Effect Diagram – Inappropriate Processing</i>	62
4.9 <i>Cause & Effect Diagram – Unnecessary Inventory</i>	63

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran

- Lampiran 1. *Kuisisioner Waste Workshop*
- Lampiran 2. *Hasil Pembobotan Waste Workshop*
- Lampiran 3. *Hasil Pembobotan VALSAT*
- Lampiran 4. *Process Activity Mapping*
- Lampiran 5. *Data Seluruh Penggunaan Bahan Baku Selama 6 Bulan*
- Lampiran 6. *Validasi Data Telah Diperiksa*

