

ABSTRAK

Risk assessment atau penilaian risiko adalah suatu proses evaluasi berbagai risiko yang diakibatkan oleh adanya bahaya, dengan memperhatikan pengendalian yang dimiliki dan menentukan risiko dapat diterima atau tidak. Kebisingan merupakan salah satu faktor bahaya di tempat kerja yang memiliki banyak efek pada pekerja.

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mendeskripsikan tahapan aktivitas, melakukan identifikasi bahaya kebisingan, menilai risiko dan tingkat risiko kebisingan pada *Air Separation Plant* di PT. Aneka Gas Industri SIER. Penelitian ini merupakan penelitian deskriptif dengan pendekatan *cross sectional*. Objek penelitian ini adalah potensi bahaya kebisingan, penilaian dan tingkat risiko kebisingan pada *Air Separation Plant* di PT. Aneka Gas Industri SIER. Data yang digunakan adalah data primer yang diperoleh dari hasil observasi dan wawancara serta data sekunder yang diperoleh dari perusahaan.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa terdapat 12 titik bahaya kebisingan yang teridentifikasi. Hasil penilaian risiko kebisingan pada 12 titik tersebut, yaitu terdapat 5 (42 %) risiko kebisingan dengan kategori rendah, 2 (16 %) risiko kebisingan dengan kategori sedang dan 5 (42 %) risiko kebisingan dengan kategori tinggi. Hasil pengukuran intensitas kebisingan yang paling tinggi, yaitu pada mesin *Recycle Nitrogen Compressor* (RNC) sebesar 116,5 dBA.

Berdasarkan data tersebut dapat disimpulkan bahwa terdapat 12 titik bahaya kebisingan yang teridentifikasi dengan intensitas kebisingan tertinggi pada mesin *Recycle Nitrogen Compressor* (RNC) sebesar 116,5 dBA. Perusahaan disarankan untuk melakukan pengendalian yang menitikberatkan pada penurunan sumber bising.

Kata kunci: penilaian risiko, kebisingan, *Air Separation Plant*

ABSTRACT

Risk assessment is an evaluation process of various risks—caused by possible perils—done with the observation of the possessed control and the act of determining the acceptable or unacceptable risks. Noise is one of the dangerous factors at a workplace which causes various effects on workers.

The purpose of this research was to described the activity stages, identified the noise danger, and assessed the risk and its level at Air Separation Plant of PT. Aneka Gas Industri SIER. This research was a descriptive research with a cross sectional approach. The object of the research was the noise danger potential and the noise risk level assessment at Air Separation Plant of PT. Aneka Gas Industri SIER. The used data was primary data that were collected from observations and interviews and secondary data that were collected from the related company.

The result of this research showed that there were 12 identified noise danger points. These results consisted of 5 (42 %) noise risks with low category, 2 (16 %) with middle category, and another 5 (42 %) with high category. The highest noise intensity measurement result was found on Recycle Nitrogen Compressor (RNC) machine, which was 116,5 dBA.

Based on this data, it can be concluded that there were 12 identified noise danger points and the highest noise intensity measurement result was found on Recycle Nitrogen Compressor (RNC) machine, which was 116,5 dBA. It is suggested for the related company to execute controls mostly in diminishing the noise sources.

Keywords: risk assessment, noise, Air Separation Plant