

## ABSTRAK

Kinerja mesin perusahaan merupakan faktor yang penting untuk menunjang kegiatan produksi pada pabrik zaman ini. Oleh karena itu faktor-faktor yang mempengaruhi efektifitas kinerja mesin merupakan faktor yang penting. Praktik perawatan mesin yang baik akan menimbulkan kinerja mesin yang efektif dan efisien. *Overall equipment effectiveness* merupakan metode untuk mengukur efektifitas mesin dan peralatan melalui 3 analisis yaitu (1) *Availability*, (2) *Performance Efficiency* dan (3) *Rate Of Quality Product*. Hasil dari pengukuran ini dapat mengidentifikasi 6 faktor kerugian besar yang dialami perusahaan secara spesifik guna memperbaiki kinerja untuk periode kedepan.

Berdasarkan hasil perhitungan *Overall Equipment Effectiveness* (OEE) pada CV. Jati Makmur menunjukkan hasil yang belum maksimal, hal ini ditunjukkan oleh nilai OEE pada tahun 2014 yang berada di kisaran 65,093%-81,175% yang artinya masih berada dibawah standart yang ditetapkan oleh JPIM yaitu  $OEE > 85\%$ .

Pada tahun 2014 nilai *availability* didapatkan di CV. Jati Makmur antara 85,902 %-93,694 %. Sedangkan nilai *performance efficiency* antara 70,685%-92,384 % dan nilai *rate of quality product* 91,98%-100%. Rata-rata nilai nilai OEE pada mesin CV. Jati Makmur adalah 72,808%. Secara umum faktor *Six Big Losses* yang mempengaruhi nilai OEE di CV. Jati Makmur pada tahun 2014 adalah *Reduced speed loss* yang memiliki nilai 832,7 dengan prosentase 45,83%.

**Kata Kunci : Kinerja Mesin, Efektifitas Mesin, OEE, Six Big Losses**

## ABSTRACT

Corporation Engine performance is important factor for support production activities in this age. Therefore factors that affect engine performance effectiveness is an important factor. Good maintenance practice will create effective and efficiency engine performance. Overall Equipment effectiveness is an method for measure effectiveness of engine and tools through 3 anlysis (1) availability, (2) performance efficiency, and (3) rate of quality product. Result of this measurement can identifiy 6 factors big loss that suffered by corporate spesifically for improved performance for next period.

Based on Overall Equipment Effectiveness (OEE) calculation in CV.Jati Makmur show the result that this corporate not maximum. This is showing by OEE in 2014 that the value is in range 65,093%- 81,175% wich mean it is under standart difined by JPIM, OEE > 85%.

In year 2014 availability value obtained in CV. Jati Makmur range 85,902%-93,694%. While performance efficiency value range 70,685%-92,384%. And rate of quality product value is 91,98%-100%. Average of OEE value CV. Jati Makmur engine is 72,808%. Majority six big lossess factor that affect OEE value in CV.Jati Makmur in 2014 is reduced speed loss wich has a value of 832,7 and percentage 45,83%.

**Keywords : Engine performance, engine effectiveness, OEE, Six Big Lossess**