

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI.....	iv
KATA PENGANTAR	v
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN	
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	5
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
1.5 Sistematika Penulisan Karya Akhir.....	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1 <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	9
2.1.1 Definisi <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	10
2.1.2 Manfaat <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	14
2.1.3 Tujuan dan Sasaran <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	17
2.1.4 Kerangka <i>Total Productive Maintenance (TPM)</i>	18
2.2 Pengertian <i>Maintenance</i>	20
2.2.1 Tujuan <i>Maintenance</i>	21
2.2.2 Jenis - Jenis <i>Maintenance</i>	21
2.3 <i>Six Big Losses</i>	26
2.4 <i>Quantitative Calculation Methodology Model</i>	28
2.4.1 Struktur OEE sebagai dasar dari <i>managerial effect calculation</i>	33
2.4.2 Model usulan untuk menghitung dampak metodologi manajerial dengan OEE.....	36
2.5 Penelitian Terdahulu.....	39
2.6 Kerangka Berfikir	42

BAB III METODE PENELITIAN.....	45
3.1 Pendekatan Penelitian.....	45
3.2 Ruang Lingkup Penelitian.....	44
3.3 Jenis dan Sumber Data.....	44
3.3.1 Jenis Data.....	44
3.3.2 Sumber Data.....	44
3.4 Prosedur Pengumpulan Data.....	45
3.5 Teknik Analisis Data.....	46
3.6 Tahapan Penelitian.....	47
 BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....	 50
4.1 Gambaran Umum dan Objek Penelitian.....	50
4.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	50
4.1.2 Visi dan Misi perusahaan.....	51
4.1.3 Bidang Usaha.....	51
4.1.4 Struktur Organisasi.....	53
4.1.5 Proses Produksi.....	53
4.2 Hasil Analisis pengumpulan data.....	60
4.2.1 Perhitungan OEE mesin loom.....	61
4.2.2 Perhitungan Availability.....	63
4.2.3 Perhitungan <i>performance efficiency</i>	64
4.2.4 Perhitungan <i>rate of quality</i>	65
4.2.5 Perhitungan OEE.....	67
4.2.6 Perhitungan <i>Six Big Losses</i>	65
4.3 Pembahasan.....	74
4.3.1 Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	74
4.3.2 Penerapan pengukuran <i>Quantitative Calculation Methodology Model (QCMM)</i> berdasarkan kenaikan satu persen <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i> dan berapa nilai yang dapat dihemat atau ditingkatkan.....	77
 BAB V SIMPULAN DAN SARAN.....	 87
5.1 Simpulan.....	87
5.2 Saran.....	88

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1	Perbedaan antara <i>merging cost accounting</i> dan <i>direct cost accounting</i>	30
Tabel 2.2	Penelitian Terdahulu	39
Tabel 4.1	Jumlah Tenaga Kerja PT Dasaplast Nusantara.....	52
Table 4.2	Data produksi mesin loom periode Januari - Desember 2013	61
Table 4.3	Data waktu pemeliharaan (<i>planned downtime</i>) mesin loom periode Januari – Desember 2013.....	62
Table 4.4	Data <i>breakdown</i> mesin loom periode Januari – Desember 2013	62
Table 4.5	<i>Availibility</i> mesin loom periode Januari – Desember 2013	64
Tabel 4.6	<i>Performance efficiency</i> mesin loom pada periode Januari – Desember 2013	65
Table 4.7	<i>Rate of quality</i> mesin loom pada periode Januari – Desember 2013	66
Tabel 4.8	Nilai <i>overall equipment effectiveness</i> (OEE) mesin loom periode Januari – Desember 2013.....	67
Tabel 4.9	<i>Breakdown losses</i> pada mesin loom periode Januari-Desember 2013	68
Table 4.10	Data <i>setup and adjustment loss</i> mesin loom periode Januari-Desember 2013	69
Tabel 4.11	Data <i>Idling and minor stoppages</i> mesin loom Periode Januari-Desember 2013.....	70
Tabel 4.12	Data <i>Actual Time</i> mesin loom Periode Januari-Desember 2013.....	71
Tabel 4.13	<i>Reduced speed Loss</i> mesin loom Periode Januari - Desember 2013.....	72
Tabel 4.14	Persentase <i>Rework Loss</i> mesin loom Periode Januari - Desember 2013	73
Tabel 4.15	Persentase <i>yield/scrap loss</i> mesin loom Periode Januari - Desember 2013	74
Tabel 4.16	Analisis perhitungan six big losses	76

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagan Perhitungan OEE	25
Gambar 2.2 Struktur kerugian waktu dan tujuh kerugian besar penghambat OEE pada proses tiap jenis peralatan.....	29
Gambar 2.3 Kerangka Berfikir.....	42
Gambar 3.1 Tahapan Penelitian.....	49
Gambar 4.1 Struktur Organisasi PT Dasaplast Nusantara.....	53
Gambar 4.2 Mesin <i>Extruder</i> PT. Dasaplast Nusantara.....	54
Gambar 4.3 Penggulungan pada Bobbin	54
Gambar 4.4 Mesin <i>Loom</i>	55
Gambar 4.5 Mesin <i>Printing</i>	56
Gambar 4.6 Mesin <i>Cutsewing</i>	56
Gambar 4.7 Proses pengemasan karung plastik	57
Gambar 4.8 Gudang.....	58
Gambar 4.9 Flow Chart karung plastik PT. Dasaplast Nusantara Jepara	59

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Wawancara Penelitian

Lampiran 2 Perhitungan OEE

Lampiran 3 Dokumentasi Objek Penelitian

