

DEPARTEMEN PENDIDIKAN NASIONAL

FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS UNIVERSITAS AIRLANGGA

PROGRAM STUDI : EKONOMI PEMBANGUNAN

DAFTAR NO :

ABSTRAK

SKRIPSI SARJANA EKONOMI

NAMA : MOHAMMAD ZEQUI YASIN

NIM : 041311133128

TAHUN PENYUSUNAN : 2017

JUDUL :

Studi Konvergensi Efisiensi Industri Manufaktur di Indonesia

ISI :

Tingkat efisiensi yang optimal dan progresif akan menjadi cerminan daya saing industri manufaktur di Indonesia. Penelitian ini bertujuan untuk menguji konvergensi efisiensi industri manufaktur di Indonesia. Penelitian ini menggunakan pendekatan *Stochastic Frontier Analysis* (SFA) dengan mengobservasi 24 subsektor industri manufaktur pada tahun 2007 hingga 2013. Berdasarkan hasil estimasi, fungsi produksi yang sesuai pada 20 subsektor adalah fungsi produksi Translog, sedangkan 4 subsektor lainnya menggunakan fungsi produksi Cobb Douglas. Berdasarkan model dari Battese dan Coelli (BC), 24 subsektor manufaktur di Indonesia mengalami kondisi tidak konvergen (divergen). Penyebabnya adalah periode krisis yang terjadi pada tahun 2008 membuat periode penelitian menangkap kondisi sebelum krisis, saat krisis, dan setelah krisis, sehingga tren konvergensinya cenderung menurun. Hasil tersebut berbeda dengan model Kumbhakar dan Wang (KW) yang menunjukkan 11 subsektor yang berada pada kondisi konvergen. Namun, asumsi signifikansi yang tidak terpenuhi menjadikan modal KW tidak dapat dijadikan sebagai parameter untuk dianalisis. Hasil ini diartikan bahwa rasio modal dan tenaga kerja di awal periode (tahun 2007) sebagai spesifikasi KW tidak mempengaruhi inefisiensi teknis. Hal ini disebabkan oleh perbedaan kondisi ekonomi antara tahun 2007 dan 2008, sehingga rasio modal dan tenaga kerja tahun 2007 tidak mempengaruhi tingkat inefisiensi teknis tahun-tahun berikutnya.

Kata Kunci : Konvergensi Efisiensi, *Stochastic Frontier Analysis*, Industri Manufaktur

DEPARTMENT OF NATIONAL EDUCATION

FACULTY OF ECONOMIC & BUSINESS UNIVERSITAS AIRLANGGA

STUDY PROGRAM : ECONOMICS

SIG. NUMBER :

ABSTRACT

BACHELOR THESIS

NAME : MOHAMMAD ZEQUI YASIN

STUDENT ID : 041311133128

ARRANGEMENT'S YEAR : 2017

TITLE :

Efficiency Convergence Study of Manufacturing Industry in Indonesia

CONTENT :

The optimal and progressive efficiency levels will reflect the competitiveness of manufacturing industries in Indonesia. This study aims to test the convergence of manufacturing industry efficiency in Indonesia. This study uses the Stochastic Frontier Analysis (SFA) approach by observing 24 subsector of manufacturing industry in 2007 to 2013. Based on the estimation result, the suitable production function in 20 subsectors is the production function of Translog, while 4 other sub-sectors use Cobb Douglas production function. Based on the model of Battese and Coelli (BC), 24 manufacturing sub-sectors in Indonesia are not convergent. The reason is that the period of crisis that occurred in 2008 made the study period to capture the conditions before the crisis, during the crisis, and after the crisis, so the trend of convergence tends to decline. These results are different from the Kumbhakar and Wang (KW) models which show 11 subsectors in convergent conditions. However, the assumption of unfulfilled significance makes KW model can not be used as a parameter to be analyzed. This result means that the ratio of capital and labor at the beginning of the period (2007) as KW specification does not affect technical inefficiency. This is due to differences in economic conditions between 2007 and 2008, hence the ratio of capital and labor in 2007 did not affect the level of technical inefficiency in subsequent years.

Keywords : *Efficiency Convergence, Stochastic Frontier Analysis, Manufacturing Industry*