

BAB 3

KESIMPULAN DAN SARAN

3.1 Kesimpulan

- a. Biaya standar sudah diterapkan oleh CV Satria Utama pada biaya produksinya, Jam tenaga kerja langsung standar CV Satria Utama sebesar 6 jam untuk setiap hari produksi dan tarif upah tenaga kerja langsung standar CV. Satria Utama sebesar Rp. 3.333,33 per jam produksi. Biaya overhead tetap standar meliputi biaya penyusutan mesin Hydraulic Press vibro Rp. 1.875.000 per bulan dan mesin pompa air sebesar Rp. 360.000 per bulan.
- b. Dari analisis varians biaya bahan baku semen dapat dilihat bahwa terjadi varians baik favorable maupun unfavorable yang tidak materiil. Sehingga pengendalian bahan baku semen masih dalam kategori baik.
- c. Dari analisis varians biaya bahan baku abu batu dapat dilihat bahwa terjadi varians baik favorable maupun unfavorable yang cukup besar. Sebagai contoh varians yang terbesar terjadi pada bulan Januari pada produk Paving T6. Terjadi varians favorable atau menguntungkan sebesar 28,97 %. Sedangkan varians pada bulan Februari di produk yang sama yaitu Paving T6 sebesar 13,58 % yang bersifat unfavorable atau tidak menguntungkan. Hal ini disebabkan karena pemakaian bahan baku yang kurang tepat dan kondisi mesin pemroduksi paving yang kurang mendapatkan perawatan. Sehingga komposisi bahan baku abu batu pada unit yang diproduksi tidak sesuai dengan standar penggunaan bahan baku.

3.2 Saran

- a. Sebaiknya perusahaan membuat suatu analisis varians biaya guna mengendalikan produksinya.

- b. Sebaiknya perusahaan melakukan pengawasan terhadap penggunaan bahan baku yang digunakan, sehingga tidak terjadi varians yang besar dan melebihi batas. Varians biaya produksi yang masih berada dalam batas pengendalian harus tetap mendapat pengawasan. Pengawasan dilakukan agar varians biaya standar dengan realisasinya atau varians yang terjadi dapat diminimalisir sebaik mungkin. Perhitungan harga pokok produksi sebagai masukan dalam penetapan biaya standar produksi yang akan datang agar efisiensi biaya produksi dapat berjalan dengan baik.
- c. Mesin pemroduksi paving yang sudah dalam kondisi aus harus diawasi dalam perawatannya, sehingga varians-variens yang disebabkan oleh faktor mesin dapat diminimalisir.