

ABSTRAK

Persediaan merupakan salah satu hal terpenting di dalam suatu perusahaan, karena persediaan yang tidak tepat akan berpengaruh pada biaya yang akan dikeluarkan oleh perusahaan. Tujuan penelitian ini adalah untuk mengetahui besarnya biaya persediaan bahan baku berdasarkan teknik *Lot Sizing* dengan menggunakan pendekatan *Lot-For-Lot* (LFL), *Economic Order Quantity* (EOQ), dan *Fixed Order Quantity* (FOQ). Penelitian ini menggunakan metode kualitatif. Penelitian ini dilaksanakan di PT.Petrokimia Gresik (Persero) pada produksi pupuk Pabrik IIA dan dilakukan selama satu bulan pada bulan April 2014 dengan menggunakan data produksi pupuk Phonska pada periode tahun 2013. Dari ketiga metode *Lot Sizing* yang digunakan diketahui bahwa biaya yang paling besar adalah FOQ (*Fixed Order Quantity*), yang kedua adalah EOQ (*Economic Order Quantity*), dan yang paling kecil pengeluaran biayanya adalah LFL (*Lot-For-Lot*). Sehingga dapat disimpulkan bahwa biaya yang paling efisien untuk dapat digunakan oleh perusahaan adalah pendekatan LFL (*Lot-For-Lot*) dibandingkan dengan kedua pendekatan lainnya.

Kata kunci : Persediaan, *Lot Sizing*, *EOQ* (*Economic Order Quantity*), *FOQ* (*Fixed Order Quantity*)