

RINGKASAN

CHOLIFATUN RUSTYANA. Tata Letak dan Arus Produksi pada Pembekuan Ikan Gulamah (*johnius belangerii*) di PT. Enam Delapan Sembilan, Lamongan Jawa Timur. Dwi Yuli Pujiastuti, S.Pi.,MP.

Tata letak pabrik atau tata letak fasilitas merupakan tata cara pengaturan fasilitas-fasilitas pabrik seperti gedung sebagai fasilitas utama maupun fasilitas produksi lainnya, guna menunjang kelancaran proses produk. Tata letak dan desain fasilitas berkaitan dengan persoalan pemindahan material yang akan diatur dengan tujuan mampu meminimalisir kegiatan dan mengestimasi waktu sehingga jalannya produksi dapat lebih efisien.

Praktek Kerja Lapang ini dilaksanakan di PT. Enam Delapan Sembilan di Jl. Deandles KM 63, Ds. Kemantren, Kec.Paciran, Kab.Lamongan, Jawa Timur. Kegiatan Praktek Kerja Lapang ini dilaksanakan pada tanggal 18 Desember 2017-18 Januari 2018. Tujuan pelaksanaan Praktek Kerja Lapang ini adalah untuk mengetahui implementasi tata letak dan arus produksi pada proses pembekuan ikan gulamah di PT. Enam Delapan Sembilan. Metode kerja yang digunakan adalah metode deskriptif dengan pengambilan data meliputi data primer dan sekunder. Pengambilan data dilakukan dengan cara observasi, wawancara, partisipasi aktif dan studi pustaka.

Hasil observasi menunjukkan bahwa Penerapan tata letak pada PT. Enam Delapan Sembilan yaitu menggunakan tipe *Product Layout* dengan tipe aliran atau arus produksi berupa *Straight line* yaitu penempatan fasilitas sesuai dengan departemen tertentu dan berjalan searah. Sedangkan Permasalahan yang dihadapi dalam proses produksi di PT.Enam Delapan Sembilan yakni penempatan proses produksi seperti proses penimbangan dan proses pencucian sangat berdekatan, sehingga dapat mengganggu aktivitas yang dilakukan oleh pekerja serta dapat menyebabkan kontaminasi.

SUMMARY

CHOLIFATUN RUSTYANA. Layout and Production Flow at Freezing Fish Gulamah (*Johnius belangerii*) at PT. Enam Delapan Sembilan, Lamongan East Java. Dwi Yuli Pujiastuti, S.Pi., MP.

Factory layout or facility layout is the procedure of arranging plant facilities such as building as main facility or other production facility, in order to support the smoothness of product process. The layout and design of the facility is related to the matter of moving the material to be arranged in order to minimize the activity and to estimate the time so that the production can be more efficient.

This Field Work Practice is conducted at PT. Enam Delapan Sembilan on Jl. Deandles KM 63, Ds. Kemantren, Kec.Paciran, Kab.Lamongan, East Java. This Field Work Practice activity was held on December 18, 2017 - January 18, 2018. The purpose of this Field Work Practice is to know the implementation of the layout and production flow in the process of gulamah fish freezing at PT. Enam Delapan Sembilan. The working method used is descriptive method with data collection covering primary and secondary data. Data collection is done by observation, interview, active participation and literature study.

Observation results show that the application of layout at PT. Enam Delapan Sembilan is using Product Layout type with flow type or streamline production in the form of Straight line that is placement of facility in accordance with certain department and go one direction. While the problems faced in the production process in PT.Enam Eight Nine is the placement of production processes such as weighing and washing process is very close together, so it can disturb the activities carried out by workers and can cause contamination.