

ABSTRAKSI

Penelitian ini bertujuan untuk merencanakan sebuah perencanaan produksi logam *punch* dan *plate* pada UPT Industri Logam dan Perekayasaan Sidoarjo. UPT Industri Logam dan Perekayasaan Sidoarjo merupakan sebuah perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang pengolahan logam. Untuk melakukan perencanaan pada penelitian ini dibutuhkan sebuah data antara lain seperti data permintaan, data tenaga kerja, mesin, jam kerja dll dengan menggunakan pendekatan APP (*Aggregate Production Planning*). APP (*Aggregate Production Planning*) merupakan suatu alat guna menyeimbangkan permintaan dan kapasitas agar didapatkan sebuah perencanaan dengan baik pada proses produksi dan untuk menunjang pendekatan APP ini didukung dengan *linear programming* sehingga proses produksi menjadi lebih optimal. Kemudian pendekatan ini dilakukan dengan sebuah peramalan (*forecasting*) untuk mengetahui permintaan dimasa yang akan datang. Pendekatan dilakukan guna untuk memberikan sebuah perencanaan produksi dengan mengupayakan pengoptimalan antara permintaan dengan kapasitas atau sumber daya fisik yang dimiliki perusahaan. Hasil penelitian ini didapatkan bahwa perusahaan perlu adanya tambahan waktu lembur untuk dapat selalu memenuhi permintaan pasar.

Kata Kunci : Perencanaan Produksi, APP (*Aggregate Production Planning*)

ABSTRACT

This study aims to plan a metal punch and plate production plan at the UPT Metal and Engineering Industry in Sidoarjo. UPT Metal and Engineering Industry Sidoarjo is a manufacturing company engaged in metal processing. To do the planning in this research, a data is needed such as demand data, labor data, machinery, working hours etc. using the APP (Aggregate Production Planning) approach. APP (Aggregate Production Planning) is a tool to balance demand and capacity in order to get a good plan in the production process and to support the APP approach supported by linear programming so that the production process becomes more optimal. Then this approach is carried out with a forecast (forecasting) to find out demand in the future. The approach is used to provide a production plan by seeking optimization between demand and the physical capacity or resources of the company. The results of this study found that companies need additional time to be able to always meet market demand.

Keyword: Production Planning, APP (Aggregate Production Planning)