

ABSTRACT

Welding is a process of tacking on metal where the process executed by weld labour and in course of this generate a lot of potential hazard that happened at weld labour. This welding effort a lot of conducted by assorted industry such as medium of industry, small industry and middle industry.

This research aim was to know the weld potential hazard, learning effort of accident prevention work at weld labour, and learn the happening of job accident which have been became of by labour.

This was an observational descriptive research, and data came from questionnaire and observation. Target in this research was weld labour and welding process. The variables were weld potential hazard, prevention effort of job accident that consisted the prevention effort technically, administrative and usage PPE, and accident which was happened to the weld labour.

The result of this research showed that the potential hazard which is there are in the welding workshop was firework sprinkling, incurred by weld equipments, and collided by a bruises. Prevention effort conducted in the welding workshop was prevention effort technically, ready administrative and PPE as according to work process conducted. But in the usage PPE cannot be executed better. While accident which have been happened that is firework sprinkling, encured by weld equipments, and collided by a bruises, beside also have been happened the accident till defeat one people of weld worker caused happened by the explosion at welding machine carbide.

Based on the result of research recommended to welding workshop owner of Sidomukti, Kraksaan to more improving good quality operation technically, administrative and usage PPE, so that we'd labour earn well guaranted its safety.

Keyword: Potential hazard, effort of accident.

ABSTRAK

Pengelasan merupakan suatu proses penyambungan logam dimana proses tersebut dilaksanakan oleh tenaga kerja las dan dalam proses ini menimbulkan banyak potensi bahaya yang terjadi pada tenaga kerja las. Usaha pengelasan ini banyak dilakukan oleh berbagai macam industri baik industri kecil, sedang dan menengah.

Tujuan dari penelitian ini adalah mengetahui potensi bahaya las, mempelajari terjadinya kecelakaan kerja yang pernah terjadi pada tenaga kerja dan mempelajari upaya pencegahan kecelakaan kerja pada tenaga kerja las.

Metode penelitian ini bersifat deskriptif, sedangkan data yang diperoleh yaitu secara kuesioner dan observasi. Sasaran dalam penelitian ini adalah tenaga kerja las dan proses pengelasan. Variable yang diamati adalah potensi bahaya las, upaya pencegahan kecelakaan kerja yang terdiri dari upaya pencegahan secara teknis, administratif dan pemakaian APD, serta kecelakaan yang pernah terjadi pada tenaga kerja las.

Dari hasil penelitian diketahui bahwa potensi bahaya yang terdapat di bengkel las tersebut adalah tersulut peralatan las, percikan bunga api, terbentur benda keras dan asap (*fumes*). Sedangkan kecelakaan yang pernah terjadi yaitu percikan bunga api, tersulut peralatan las dan terbentur benda keras, selain itu juga pernah terjadi kecelakaan kerja hingga menewaskan satu orang pekerja las yang disebabkan terjadi ledakan oleh mesin las karbit. Upaya pencegahan kecelakaan yang dilakukan di bengkel las Sidomukti, Kraksaan yaitu upaya pencegahan secara teknis yang terdiri dari perawatan tabung gas, peralatan las dan mesin, secara administratif adalah rotasi kerja dan waktu istirahat serta pemakaian APD yang disediakan oleh bengkel las sesuai dengan pekerjaan yang dilakukannya. Tetapi dalam pemakaian APD tersebut tidak dapat terlaksana dengan baik.

Berdasarkan hasil penelitian maka disarankan kepada pemilik bengkel las untuk lebih meningkatkan kualitas baik secara pengendalian teknis, administratif dan pemakaian APD, sehingga tenaga kerja las dapat terjamin keselamatannya.

Kata kunci : Potensi bahaya, upaya pencegahan kecelakaan kerja.