

KEMENTERIAN RISET TEKNOLOGI DAN PENDIDIKAN TINGGI
FAKULTAS EKONOMI DAN BISNIS UNIVERSITAS AIRLANGGA

PROGRAM STUDI: EKONOMI PEMBANGUNAN

DAFTAR NO :

ABSTRAK
SKRIPSI SARJANA EKONOMI

NAMA : INGGARANI ROSALIA
NIM : 041511133019
TAHUN PENYUSUNAN : 2019

JUDUL:

**ANALISIS DEKOMPOSISI PERUBAHAN TOTAL FAKTOR
PRODUKTIVITAS PADA INDUSTRI OTOMOTIF DI INDONESIA**

ISI:

Pertumbuhan industri otomotif di Indonesia mengalami peningkatan setiap tahunnya, hal ini terbukti dengan banyak munculnya produk otomotif baru setiap tahunnya. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mendekomposisikan perubahan *Total Factor Productivity* (TFPC) menjadi tiga komponen produktivitas diantaranya *Technical Efficiency Change* (TEC), *Technical Change* (TC), dan *Scale Efficiency Change* (SEC). Metode yang digunakan dalam penelitian ini adalah DEA *Malmquist-index*. Kesimpulan yang didapat dari studi ini adalah industri otomotif tidak mengalami peningkatan dan perbaikan produktivitas. Selain itu komponen yang paling mempengaruhi nilai total faktor produktivitas di industri otomotif di Indonesia adalah *Technical Efficiency Change* (TEC). Komponen total faktor produktivitas pada industri otomotif di Indonesia yang memiliki nilai lebih dari satu adalah TEC dan SEC, sedangkan komponen yang memiliki nilai kurang dari satu adalah TC.

Kata Kunci: DEA *Malmquist-index*, *Total Factor Productivity Change* (TFPC), Industri Otomotif

MINISTRY OF TECHNOLOGY RESEARCH AND HIGH EDUCATION
ECONOMICS FACULTY AND AIRLANGGA UNIVERSITY BUSINESS

STUDY PROGRAM: ECONOMIC DEVELOPMENT

LIST NO :

ABSTRACT
BACHELOR THESIS

NAME : INGGARANI ROSALIA
NIM : 041511133019
ARRANGEMENT'S YEAR : 2019

TITLE:

DECOMPOSITION ANALYSIS OF TOTAL FACTOR PRODUCTIVITY CHANGE OF AUTOMOTIVE INDUSTRY IN INDONESIA

CONTENTS:

The growth of the automotive industry in Indonesia is increasing every year, this is evidenced by the creation of many new automotive products every year. The purpose of this study is to decompose the Total Factor Productivity Change (TFPC) into three productivity components including Technical Efficiency Change (TEC), Technical Change (TC), and Scale Efficiency Change (SEC). The method used in this study is DEA Malmquist-index. The conclusion obtained from this study is that the automotive industry has not experienced an increase and improvement in productivity. In addition, the component that most influences the total value of productivity factors in the automotive industry in Indonesia is Technical Efficiency Change (TEC). The total component of productivity factors in the automotive industry in Indonesia which has more than one value is TEC and SEC, while components that have values less than one are TC.

Keywords: DEA Malmquist-index, Total Factor Productivity Change (TFPC), Automotive Industry