

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN	ii
PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI.....	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	6
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Manfaat Penelitian	6
1.5 Sistematika Penulisan	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Landasan Teori	9
2.1.1 Teori Manajemen Operasi	9
2.1.1.1 Definisi Manajemen Operasi.....	9
2.1.1.2 Aspek-aspek Manajemen Operasi.....	9
2.1.1.3 Ruang Lingkup Manajemen Operasi	10
2.1.2 Proses Produksi	12
2.1.2.1 Definisi Proses Produksi	12
2.1.2.2 Macam-Macam Proses Produksi.....	13
2.1.3 Efisiensi	14
2.1.4 Tata Letak (<i>Layout</i>)	15
2.1.4.1 Definisi Tata Letak (<i>Layout</i>).....	15
2.1.4.2 Tujuan Tata Letak (<i>Layout</i>)	15

2.1.4.3 Jenis Tata Letak (<i>Layout</i>).....	17
2.1.5 Manajemen Keseimbangan Lini (<i>Line Balancing</i>).....	19
2.1.5.1 Definisi Manajemen Keseimbangan Lini (<i>Line Balancing</i>)	19
2.1.5.2 Pengukuran Manajemen Keseimbangan Lini (<i>Line Balancing</i>)	20
2.2 Penelitian Terdahulu	23
2.3 Kerangka Berfikir	27
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Pendekatan Penelitian	28
3.2 Ruang Lingkup	28
3.3 Jenis dan Sumber Data.....	29
3.4 Prosedur Pengumpulan Data.....	30
3.5 Teknik Analisis	31
3.6 Triangulasi	33
BAB IV ANALISIS DATA DAN PEMBAHASAN	
4.1. Gambaran Umum Perusahaan	37
4.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan.....	37
4.1.2 Struktur Organisasi	37
4.1.3 Metode Menghitung Efisiensi Proses Produksi	39
4.1.4 Proses Produksi	42
4.2. Analisis Data.....	44
4.2.1. Hasil Triangulasi	45
4.2.2. Jenis Layout yang sudah diterapkan di CV. JD Collection	45
4.2.3. Efisiensi Layout yang diterapkan di CV. JD Collection	60
4.2.4. Relayout dengan metode line balancing yang perlu dilakukan oleh CV. JD COLLECTION	70
4.3 Pembahasan	71
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	
5.1. Kesimpulan	75
5.2. Saran	76

DAFTAR PUSTAKA	77
LAMPIRAN.....	80