

**DAFTAR ISI**

HALAMAN JUDUL	
PERNYATAAN PENGAJUAN SIDANG .....	ii
PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
ABSTRAK .....	vii
ABSTRACT.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	11
1.3 Tujuan Penelitian .....	12
1.4 Manfaat Penelitian .....	12
1.4.1 Bagi Peneliti.....	12
1.4.2 Bagi Perusahaan .....	12
1.5 Sistematika Penulisan .....	13
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Landasan Teori .....	15
2.1.1 Pengertian Persediaan.....	15
2.1.1.1 Manajemen Persediaan .....	17

2.1.1.2	Fungsi Persediaan.....	19
2.1.2	Jenis-Jenis Persediaan.....	21
2.1.2.1	Tujuan Pengelolaan Persediaan.....	24
2.1.2.2	Biaya Persediaan .....	24
2.1.2.3	Definisi Pengendalian Persediaan .....	25
2.1.2.4	Prinsip-Prinsip Pengendalian Persediaan .....	27
2.2	Analisi ABC .....	28
2.2.1	Jenis-Jenis Analisis ABC.....	32
2.2.2	Tujuan Analisis ABC.....	33
2.3	Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	35
2.3.1	Metode Perhitungan <i>Safety Stock</i> .....	36
2.3.2	Metode Perhitungan <i>Reorder Point</i> .....	38
2.4	Sistem Pengendalian Persediaan pada Gudang Spare Part.....	38
2.5	Penelitian Terdahulu .....	39
2.6	Research Question .....	41
2.7	Kerangka Berfikir .....	43
<b>BAB III METODE PENELITIAN</b>		
3.1	Metode Penelitian .....	44
3.2	Lokasi Penelitian .....	46
3.3	Subjek Penelitian dan Sumber Data .....	46
3.4	Teknik Pengumpulan Data .....	49
3.5	Teknik Analisis Data .....	51
3.6	Pemeriksaan Keabsahan Data .....	52

3.7 Tahapan Penelitian.....	54
-----------------------------	----

#### BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

4.1 Gambaran Umum Perusahaan .....	57
4.1.1 Profil Perusahaan .....	57
4.1.2 Lokasi Perusahaan .....	58
4.1.3 Visi dan Misi.....	58
4.1.4 Deskripsi Jabatan .....	58
4.1.5 Struktur Organisasi .....	60
4.2 Pengelolaan Persediaan.....	60
4.2.1 Sistem Pengendalian Persediaan pada Gudang Spare Part pada PT Diansarana Berlian Motors .....	63
4.3 Metode Analisis ABC.....	65
4.4 Metode <i>Economic Order Quantity</i> .....	69
4.4.1 <i>SS (Safety Stock) dan ROP (Reorder Point)</i> .....	72
4.5 Perbandingan Biaya Pengelolaan Persediaan Antara Metode Perusahaan Dengan Metode Saat Ini .....	73

#### BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan.....	77
5.2 Saran .....	79

#### DAFTAR PUSTAKA

#### LAMPIRAN-LAMPIRAN