

DAFTAR ISI

Halaman Judul.....	i
Lembar Persetujuan	ii
Lembar Pernyataan Orisinaitas.....	iii
Kata Pengantar	v
Abstrak	vi
Daftar Isi.....	vii

BAB I
PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Peneitian	6
1.4 Manfaat Penelitian	6
1.5 Sistematika Penulisan	7

BAB II
TINJAUAN PUSTAKA

2.1 Landasan Teoritis	9
2.1.1 <i>Maintenance</i>	9
2.1.2 <i>Total productivity maintenance</i>	13
2.1.3 <i>Overall Equipment Effeciviness</i>	16
2.1.4 <i>Six Big Losess</i>	23

2.1.5 <i>Fishbone</i> Diagram	27
2.1.6 Pareto Chart	28
2.2 Peneliti Terdahulu	29
2.3 Reserch Question	31
2.4 Kerangka Berpikir	33
 BAB III	
METODE PENELITIAN	
3.1 Pendekatan Penelitian.....	34
3.2 Lingkup Penelitian.....	35
3.3 Jenis Data dan Sumber Data.....	35
3.4 Prosedur Pengumpulan Data	37
1.5 Triangulasi	38
3.6 Teknik Analisis.....	39
3.7 Tahapan Penelitian	41
 BAB IV	
HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1 Gambaran Umum Objek Penelitian.....	42
4.2 Pengumpulan Data Perhitungan OEE.....	65
4.3 Perhitungan Nilai OEE	69
4.4 Perhitungan Six Big Losess	70
4.5 Pembahasan	76

4.6 Usulan Perbaikan Berdasarkan *Fishbone* Diagram79

BAB V
PENUTUP

5.1 Kesimpulan.....85

5.2 Saran87

Daftar Pustaka89

Lampiran.....91