

## ABSTRACT

The operation of skiving machines in the shoe manufacturing process results in hazard and risks. Hazard and risks that are not analyzed can lead the work accidents that can cause losses. The purpose of this study was to analyze the factors that cause substandard conditions towards the operation of skiving machine in unit 3 skiving machines PT XYZ with the ILCI Loss Causation Model approach.

This study was observational one. The object of this study was 27 skiving machines. The variables of this study were lack of control, basic causes, and immediate causes. The data used were primary and secondary data obtained by interviews and observations. Data were analyzed descriptively and displayed in tables and narratives.

The results of this study showed that out of 7 OSH programs, there was 1 inadequate program (supervision of each line of work) in the lack control; there was an adequate machine safety standard; there were 2 out of 3 inadequate management supervision programs (supervision of briefings & safety tours and plunge into work sites). In the basic causes, there were work instructions such as pictures and documentation and maintenance breakdown programs should be carried out and routine maintenance every 3 years that have not been implemented for the past 5 years; there were supervisors for the operation of skiving machines doing work without supervision guidelines. In the immediate causes, there were 4 engine components with insecure criteria.

PT XYZ has been implemented work accident control due to use of skiving machines, but the control still lacks. The company is suggested to evaluate the inadequate program, do the machine maintenance regularly 2 to 3 machines per month, make a checklist as a guide to supervise the operation of the skiving machine.

**Keywords** : Skiving Machines, Substandard Condition, the ILCI Loss Causation Model

**ABSTRAK**

Kegiatan pengoperasian mesin *skiving* dalam proses pembuatan sepatu mengakibatkan risiko dan bahaya. Risiko dan bahaya yang tidak dianalisis penyebabnya dapat menyebabkan kecelakaan kerja yang dapat menimbulkan kerugian. Tujuan umum dari penelitian ini adalah untuk menganalisis faktor yang menjadi penyebab *substandard condition* pada pengoperasian mesin *skiving* unit 3 di PT XYZ dengan pendekatan ILCI *Loss Causation Model*.

Penelitian ini adalah penelitian observasional. Obyek dalam penelitian ini yaitu 27 mesin *skiving*. Variabel dalam penelitian ini yaitu *lack of control*, *basic causes*, dan *immediate causes*. Data yang digunakan adalah data primer dan sekunder yang diperoleh dengan cara wawancara dan observasi. Data dianalisis secara deskriptif dan ditampilkan dalam bentuk tabel dan narasi.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa pada *lack of control* terdapat 1 dari 7 program K3 yang *inadequate* (pengawasan tiap *line* kerja), terdapat standar keamanan mesin yang *adequate*, terdapat 2 dari 3 pelaksanaan program pengawasan manajemen yang *inadequate* (pengawasan briefing & safety tour dan terjun ke lokasi kerja). Pada *basic causes* terdapat instruksi kerja yang berupa gambar dan terdokumentasi, terdapat program *maintenance breakdown* yang terlaksana dan perawatan rutin 3 tahun sekali yang tidak terlaksana selama 5 tahun terakhir, terdapat pengawas untuk kegiatan pengoperasian mesin *skiving* tanpa panduan pengawasan. Pada *immediate causes* terdapat 4 komponen mesin yang memiliki kriteria tidak aman.

PT XYZ sudah melaksanakan pengendalian kecelakaan kerja akibat penggunaan mesin *skiving* namun pengendalian tersebut masih memiliki kekurangan pada *lack of control*, *basic causes*, dan *immediate causes*. Disarankan untuk melakukan evaluasi terhadap program yang *inadequate*, melakukan perawatan mesin secara rutin 2 sampai 3 mesin per bulan, membuat *checklist* sebagai panduan dalam melakukan pengawasan terhadap pengoperasian mesin *skiving*.

**Kata Kunci :** Mesin *skiving*, *substandard condition*, ILCI *Loss Causation Model*