

DAFTAR ISI

	HALAMAN
JUDUL.....	i
PENGESAHAN.....	ii
PERSETUJUAN.....	iii
SURAT PERNYATAAN TENTANG ORISINALITAS.....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRACK.....	vi
ABSTRAK.....	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xii
DAFTAR GAMBAR.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
DAFTAR ARTI LAMBANG DAN SINGKATAN.....	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Identifikasi Masalah	5
1.3 Pembatasan dan Perumusan Masalah.....	6
1.4 Tujuan Penelitian.....	7
1.4.1 Tujuan umum	7
1.4.2 Tujuan khusus	7
1.4.3 Manfaat penelitian.....	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1 Kecelakaan Kerja	9
2.1.1 Definisi	9
2.1.2 Piramida Kecelakaan.....	10
2.2 Teori <i>International Loss Control Institute (ILCI)</i> <i>Loss Causation Model</i>	11
2.2.1 <i>Lack of control</i> (kurangnya sistem pengendalian)	12
2.2.2 <i>Basic cause</i> (penyebab dasar)	16
2.2.3 <i>Immediate causes</i> (penyebab langsung).....	19

2.2.4	<i>Accident</i> (kecelakaan)	20
2.2.5	<i>Loss</i> (kerugian)	21
2.3	Mesin <i>Skiving</i>	21
2.3.1	Definisi	21
2.3.2	Bagian-bagian mesin <i>skiving</i>	22
2.3.3	Pencegahan Keselamatan Pengoperasian Mesin <i>Skiving</i>	24
2.3.4	Pengoperasian Mesin <i>Skiving</i>	25
2.3.5	Inspeksi dan Pemeliharaan Mesin <i>Skiving</i>	25
BAB III	KERANGKA KONSEPTUAL	27
BAB IV	METODE PENELITIAN	29
4.1	Jenis Penelitian	29
4.2	Obyek Penelitian/Subyek Penelitian	29
4.3	Lokasi dan Waktu Penelitian	29
4.4	Variabel, Cara Pengukuran, dan Definisi Operasional	29
4.5	Teknik dan Instrumen Pengumpulan Data	33
4.6	Teknik Pengolahan dan Analisis Data	34
BAB V	HASIL PENELITIAN	35
5.1	Gambaran Umum Perusahaan	35
5.2	Visi dan Misi PT XYZ	36
5.3	Kebijakan K3	36
5.4	Struktur Organisasi PT XYZ	38
5.5	Proses Produksi PT XYZ	38
5.6	Pengoperasian Mesin <i>Skiving</i>	45
5.7	Identifikasi <i>Lack of Control</i>	53
5.7.1	Faktor <i>Inadequate Program</i>	53
5.7.2	Faktor <i>Inadequate Standard</i>	57
5.7.3	Faktor <i>Inadequate Compliance</i>	58
5.8	Identifikasi <i>Basic Cause</i>	50
5.8.1	Faktor Instruksi Kerja	50

5.8.2 Faktor Perawatan.....	51
5.8.3 Faktor Pengawasan.....	52
5.9 Identifikasi <i>Immediate Cause</i>	45
5.9.1 Penilaian alat kerja	46
BAB VI PEMBAHASAN	60
6.1 <i>Immediate Cause</i>	60
6.1.1 Alat Kerja Tidak Aman.....	60
6.2 <i>Basic Cause</i>	66
6.2.1 Faktor Instruksi Kerja.....	66
6.2.2 Faktor Perawatan.....	68
6.2.3 Faktor Pengawasan.....	69
6.3 <i>Lack of Control</i>	71
6.3.1 Faktor <i>Inadequate Pogram</i>	71
6.3.3 Faktor <i>Inadequate Compliance</i>	75
BAB VII KESIMPULAN DAN SARAN	78
7.1 Kesimpulan.....	78
7.2 Saran.....	79