

**DAFTAR ISI**

<b>HALAMAN SAMPUL</b> .....	i
<b>LEMBAR PERSETUJUAN</b> .....	ii
<b>LEMBAR PENGESAHAN</b> .....	iii
<b>LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS KARYA ILMIAH</b> .....	iv
<b>KATA PENGANTAR</b> .....	v
<b>ABSTRAK</b> .....	vi
<b>ABSTRACT</b> .....	vii
<b>DAFTAR ISI</b> .....	viii
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	xi
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	xiii
<b>DAFTAR LAMPIRAN</b> .....	xiv
<b>DAFTAR SINGKATAN</b> .....	xv
<b>BAB 1 PENDAHULUAN</b>	
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Perumusan Masalah .....	3
1.3 Tujuan Penulisan Tugas Akhir .....	4
1.4 Manfaat Penelitian .....	4

## **BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA**

2.1 <i>Sysmex XT-1800i</i> .....	6
2.1.1 Alat Utama .....	8
2.1.2 <i>Information Processing Unit</i> .....	9
2.1.3 <i>Printer</i> .....	10
2.1.4 <i>Pneumatic Unit Model : PU-17</i> .....	10
2.1.5 <i>Manual Cap Piercer Mode model : XT-MCP</i> .....	11

## **BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN**

3.1 Rancangan .....	13
3.2 Alur Penelitian .....	13
3.3 Waktu dan Lokasi .....	14
3.4 Data yang Diperoleh .....	14
3.5 Analisa Data .....	14

## **BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN**

4.1 Hasil Pengumpulan Data .....	15
4.1.1 Prosedur Menggunakan Alat <i>Sysmex XT-1800i</i> .....	17
4.1.2 <i>Quality Control</i> .....	29
4.1.3 Pemeliharaan Instrumen <i>Sysmex XT-1800i</i> .....	43

4.1.4 <i>Troubleshooting</i> .....	51
4.2 Pembahasan .....	61
<b>BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN</b>	
5.1 Kesimpulan .....	63
5.2 Saran .....	63
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	64
<b>LAMPIRAN</b> .....	65