

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN ORISINALITAS SKRIPSI	iii
KATA PENGANTAR	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian	3
1.4 Manfaat Penelitian	4
1.5 Sistematika Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Landasan Teori	6
2.1.1 Tempat Kerja.....	6

2.1.2 Tata Letak.....	6
2.1.3 Kualitas	7
2.1.3.1 Manfaat Kualitas	8
2.1.3.2 Pengendalian Kualitas.....	8
2.1.4 Quality Tools.....	9
2.1.4.1 Fishbone Diagram	9
2.1.4.2 Histogram.....	11
2.1.5 5S.....	12
2.1.5.1 Seiri (Sorting).....	13
2.1.5.1.1 Sort Acion Plan.....	14
2.1.5.2 Seiton (Set in Order)	15
2.1.5.2.1 Set in Order Implementation Action Plan.	15
2.1.5.2.2 Cost Analysist.....	17
2.1.5.3 Seiso (Sweep)	17
2.1.5.3.1 Shine Action Plan.....	18
2.1.5.4 Seiketsu (Stardardize).....	19
2.1.5.4.1 Standardize Implementation Action Plan .	20
2.1.5.4.2 Standard Operating Procedure.....	20
2.1.5.5 Shitsuke (Sustain).....	21
2.1.5.6 5S Audit	21
2.2 Penelitian Sebelumnya	21

2.3 Research Question	23
2.4 Kerangka Berfikir	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	25
3.1 Metode Penelitian.....	25
3.2 Tempat dan Waktu Penelitian	26
3.3 Jenis dan Sumber Data	26
3.4. Prosedur Pengumpulan Data	27
3.5 Teknik Analisis Data.....	28
3.6 Teknik Validasi Data.....	29
3.7 Tahapan Penelitian	30
BAB IV PEMBAHASAN	32
4.1 Gambaran Umum Perusahaan.....	32
4.1.1 Profil Perusahaan	32
4.1.2 Lokasi Perusahaan.....	32
4.1.3 Visi dan Misi	32
4.1.4 Deskripsi Jabatan	33
4.1.5 Struktur Organisasi.....	34
4.2 Hasil Analisis	34
4.2.1 Pengelolaan Bahan Baku Plat	
Sebelum Penerapan Metode 5S	34
4.2.2 Fishbone Diagram	36

4.2.3 Penerapan Metode 5S Dalam Pengelolaan Tata Letak Bahan Baku Plat Metode 5S.....	39
4.2.3.1 Implementasi Seiri	40
4.2.3.2 Implementasi Seiton.....	43
4.2.3.3 Cost Anallysist	45
4.2.3.4 Implementasi Seiso	45
4.2.3.5 Implementasi Seiketsu.....	47
4.2.3.6 Implementasi Shitsuke	48
4.2.3.7 Hasil Audit 5S.....	50
Bab V KESIMPULAN DAN SARAN	54
5.1 Kesimpulan.....	54
5.2 Saran.....	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	58

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Contoh Fishbone Diagram Untuk Masalah Produksi.....	11
Gambar 2.2 Contoh Histogram	12
Gambar 2.3 Contoh Perhitungan Cost Analysis atas Penghematan Waktu.....	17
Gambar 2.4 Bagan Kerangka Berfikir.....	24
Gambar 3.1 Tahapan Penelitian Pada PT KIRANA	31
Gambar 4.1 Struktur Organisasi PT KIRANA.....	34
Gambar 4.2 Flowchart Penerimaan dan Penataan Bahan Baku.....	35
Gambar 4.3 Fishbone Diagram Permasalahan Penataan Bahan Baku di PT KIRANA	38
Gambar 4.4 Layout Tempat Kerja di PT KIRANA.	42
Gambar 4.5 Layout Susunan Plat Pada Rak Penyimpanan.....	44
Gambar 4.6 Pemisahan Bahan Baku Plat Sesuai Jenis dan Ketebalan	45
Gambar 4.7 Karyawan Gudang Membersihkan Rak Penyimpanan Bahan Baku Plat.....	47
Gambar 4.8 Skor Pelaksanaan Seiri	51
Gambar 4.9 Skor Pelaksanaan Seiton.....	51
Gambar 4.10 Skor Pelaksanaan Seiso	52
Gambar 4.11 Skor Pelaksanaan Seiketsu	52
Gambar 4.12 Skor Pelaksanaan Shitsuke	53
Gambar 4.13 Total Skor Pelaksanaan 5S.....	53

DAFTAR TABEL

Table 3.1 Tempat dan Waktu Penelitian	26
Table 4.1 Rangkuman Diskusi Brainstorming Fishbone Diagram	37
Table 4.2 Standar Kelayakan Bahan Baku Plat	42
Table 4.3 Daftar Bahan Baku Plat	43
Table 4.4 Jadwal Kebersihan Mingguan Rak Penyimpanan Bahan Baku	46
Table 4.5 Standar Operating Procedure Penataan Bahan Baku	48
Table 4.6 Audit Check Sheet 5S	49
Table 4.7 Penilaian Mingguan Pelaksanaan Metode 5S	50

DAFTAR LAMPIRAN

- Lampiran 1 Transkrip Wawancara dengan PPIC, Kepala Produksi, Kepala Gudang PT KIRANA
- Lampiran 2 Data bahan baku plat yang digunakan untuk proses produksi kompor pada PT KIRANA
- Lampiran 3 Data Waktu Yang Dibutuhkan Untuk Persiapan dan Produksi KBT Sebelum dan Sesudah Penerapan Metode 5S