

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
ABSTRAK	vi
ABSTRACT	vii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR.....	xii
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
1.5 Sistematika Penulisan Skripsi.....	6
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....	8
2.1 Landasan Teori	8
2.1.1 Distribusi Makanan.....	8
2.1.2 <i>Supply Chain</i>	10
2.1.3 <i>Lead Time</i>	12
2.1.4 <i>Waste</i>	13
2.1.5 <i>Six Sigma</i>	15
2.1.5.1 Metode <i>Six Sigma</i> DMAIC	16
2.1.5.2 <i>Tools Six Sigma</i>	17
2.2 Penelitian Terdahulu.....	25
2.3 <i>Research Question</i>	26
2.4 Kerangka Berpikir	27
BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN.....	30
3.1 Pendekatan Penelitian.....	30
3.2 Ruang Lingkup Penelitian	31

3.3 Jenis dan Sumber Data	32
3.4 Prosedur Pengumpulan Data	32
3.5 Teknik Analisis.....	33
3.6 Teknik Validasi Data.....	34
3.7 Tahapan Penelitian	35
BAB 4 HASIL DAN PEMBAHASAN	38
4.1 Gambaran Umum Objek Penelitian.....	38
4.1.1 Profil Perusahaan PT CAD Pangan Mandiri	38
4.1.2 Visi dan Misi PT CAD Pangan Mandiri.....	41
4.1.3 Proses Distribusi dan Rantai Pasokan PT CAD Pangan Mandiri.....	42
4.1.3.1 Proses Bisnis PT CAD Pangan Mandiri.....	42
4.1.3.2 Rantai Pasokan PT CAD Pangan Mandiri	44
4.2 Analisis dan Pembahasan	46
4.2.1 Tahap <i>Define</i>	46
4.2.1.1 Analisis SIPOC <i>diagram</i> PT CAD Pangan Mandiri.....	48
4.2.2 Tahap <i>Measure</i>	53
4.2.2.1 <i>Process Flowchart</i> PT CAD Pangan Mandiri.....	53
4.2.3 Tahap <i>Analyse</i>	59
4.2.3.1 Analisa <i>Cause and Effect Diagram Stock System</i> Tidak Konsisten	59
4.2.3.2 Analisa <i>Cause and Effect Diagram Pengiriman</i> Tidak Tepat.....	61
4.2.4 Tahap <i>Improve</i>	64
4.2.4.1 <i>Failure Mode Effect Analysis (FMEA)</i>	64
4.2.4.2 Saran Peningkatan Efisiensi dan Perbaikan Berdasarkan Hasil FMEA	71
4.2.5 Tahap <i>Control</i>	77
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	78
5.1 Kesimpulan.....	78
5.2 Saran	79
DAFTAR PUSTAKA	80
LAMPIRAN.....	86

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Persamaan dan Perbedaan dari Penelitian Sebelumnya	25
Tabel 4.1 Aktivitas Rantai Pasokan Berdasar SIPOC Diagram	49
Tabel 4.2 Perhitungan FMEA dan RPN untuk Stock System Tidak Konsisten.	67
Tabel 4.3 Perhitungan FMEA dan RPN untuk Pengiriman Tidak Tepat	70
Tabel 4.4 Tabel <i>Ranking</i> RPN berdasarkan <i>Failure Mode</i>	71
Tabel 4.5 <i>Ranking</i> RPN Dari Faktor-Faktor.....	75

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Model Arus Rantai Pasokan Makanan	9
Gambar 2.2 Perbandingan Tipe Hubungan Rantai Pasok	11
Gambar 2.3 Contoh Diagram SIPOC	18
Gambar 2.4 Simbol Flowchart	19
Gambar 2.5 Contoh <i>Fishbone Diagram</i>	21
Gambar 2.6 Arus Proses pada FMEA	22
Gambar 2.7 Kerangka Berpikir	29
Gambar 4.1 Struktur Organisasi PT CAD Pangan Mandiri	39
Gambar 4.2 Pembagian Prosentase pada <i>Channel</i> Distribusi Perusahaan	40
Gambar 4.3 Arus Rantai Pasokan Perusahaan.....	44
Gambar 4.4 <i>Process Flowchart</i> Proses Bisnis Utama Perusahaan.....	54
Gambar 4.5 <i>Process Flowchart</i> Proses Pengiriman	57
Gambar 4.6 Diagram <i>Fishbone Stock System</i> Tidak Konsisten	60
Gambar 4.7 Diagram <i>Fishbone</i> Untuk Pengiriman Tidak Tepat.....	62