

## ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk mengidentifikasi *waste* yang dominan yang terjadi menggunakan pendekatan *lean manufacturing* dengan alat yang digunakan untuk mengolah data yaitu *value stream mapping*. Penelitian ini menggunakan pendekatan kualitatif dengan metode studi kasus pada proses produksi sapu di UD. Executive Makmur Abadi (EMA). EMA merupakan UKM yang memproduksi alat-alat kebersihan seperti sapu, pel, keset, dan kemoceng. Pemborosan (*waste*) yang diidentifikasi ditentukan berdasarkan perhitungan kuesioner yang telah disebarakan kepada karyawan UD. Executive Makmur Abadi. Alat yang dipilih dari 7 alat pada *value stream mapping* ditentukan berdasarkan perhitungan ranking menggunakan tabel korelasi yang terdapat pada VALSAT. Usulan perbaikan disusun melalui *future state mapping* berdasarkan pengurangan aktivitas yang terdapat pada *value stream analysis tools* (VALSAT).

**Kata kunci:** *Lean manufacturing, waste, value stream mapping, process activity mapping*

**ABSTRACT**

*This study discusses the dominant waste using lean manufacturing with the tools used to process data is value stream mapping. This study uses qualitative research with a case study method in the broom production process at UD Executive Makmur Abadi (EMA). EMA is an SME manufactures cleaning equipment such as brooms, mops, doormats and feathers. The approved wastes are determined based on a questionnaire that has been distributed to UD Executive Makmur Abadi employees. The tools selected from 7 tools in the mapping of value streams are determined based on rank using the valuation table found in VALSAT. Production process improvement is carried out by future state map through reduction of activities in value stream analysis tools (VALSAT).*

**Keywords:** *Lean manufacturing, waste, value stream mapping, process activity mapping*