

R. Rizal Pramudya Noor, 2020, **GAMBARAN PENERAPAN *REALIBILITY CENTERED MAINTENANCE (RCM)* PADA MESIN *FILLING LINE LIQUID*MESIN DI PT X**. Tugas Akhir ini dibawah bimbingan Dr. Neffrey Nilamsari, S.Sos., M.Kes. Program Studi D3 Keselamatan dan Kesehatan Kerja, Fakultas Vokasi, Universitas Airlangga.

---

### ABSTRAK

Pemeliharaan mesin yang buruk dan kegagalan mekanis pada mesin dapat menyebabkan terjadinya cedera katastrofik di tempat kerja. Peralatan (mesin dan perkakas) menjadi salah satu dari tiga faktor utama penyebab kecelakaan kerja di Indonesia. Tujuan umum dari penelitian adalah untuk mempelajari gambaran penerapan RCM di salah satu perusahaan pestisida di Surabaya.

Penelitian ini merupakan penelitian observasional deskriptif yang dilakukan selama 2 bulan dilaksanakan pada tanggal Mei – Juli 2020. Data yang diperoleh merupakan data primer dan sekunder. Data primer diperoleh hasil observasi di tempat kerja. Data sekunder diperoleh dari maintenance record perusahaan. Objek penelitian ini adalah mesin MEWES filling. Variabel penelitian antara lain frekuensi *downtime*, MTBF, MTTR dan identifikasi kegagalan

Perusahaan disarankan Melakukan evaluasi terhadap pelaksanaan *realibilitycentered maintenance* agar *downtime* bisa ditekan dan meningkatkan ketersediaan serta menindaklanjuti hasil kegagalan sistem dengan cara mengganti dan memperbaiki komponen komponen yang beresiko sehingga kegagalan sistem dapat diantisipasi.

**Kata Kunci** : RCM, MTBF, MTTR, *downtime*